

بيانات المنتج

آلة الصحافة اللوحي TabCN

شركة هوادا فارما الدولية المحدودة

9 10 11 12 13 14 15 16



HUADA
Pharma



آلة الصحافة اللوحي TabCN

بيانات المنتج

محتويات

TabCN-5-7-9C	اضغط على قرص
TabCN-15-17-19C	اضغط على قرص
TabCN-35-37-43-45-53-57	اضغط على قرص
TabCN-26-32-40 Pro	اضغط على قرص
TabCN-45-55-75 Pro	اضغط على قرص
TabCN-35-37-41C	اضغط على قرص
TabCN-29-31	اضغط على قرص
TabCN-29B	اضغط على قرص
TabCN-9 pro	اضغط على قرص
TabCN-Dedusted II/III/III Pro	اضغط على قرص
TabCN-Coater3/4/6/10/13	اضغط على قرص
TabCN-Coater5/20/80 Pro	اضغط على قرص
TabCN-Coater600 Pro	آلة طلاء

TabCN-5-7-9C Tablet Press

TabCN-5-7-9C عبارة عن مكبس أقراص من جانب واحد قادر على إنتاج أقراص بأقطار تصل إلى 12 مم. مع الحد الأدنى من متطلبات التدريب على المشغل والصيانة ، توفر الماكينة حلاً فعالاً من حيث التكلفة لإنتاج الأجهزة اللوحية بكميات صغيرة ومتوسطة. إنها آلة ضغط أقراص أوتوماتيكية مستمرة يمكن استخدامها في الصناعات الدوائية والكيميائية والغذائية والإلكترونية.

سمات

الجهاز متوافق مع متطلبات GMP على إنتاج المستحضرات الصيدلانية.

يتم فصل أجزاء الضغط تمامًا عن أليات القيادة.

جميع قطع الخیار التي تلامس المستحضرات

الصيدلانية مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ أو السطح المعالج خصيصًا لعدم السمية ومقاومة التآكل.

يمكن تعديل سرعة الماكينة وعمق الملء وسمك

الجهاز اللوحي.

منطقة الضغط محاطة بزجاج عضوي شفاف بنظام

ختم أمان موثوق ونظام مقاوم للخيار.

المعايير الفنية



نموذج	TabCN-5C	TabCN-7C	TabCN-9C
يموت	5تجيين	7تجيين	9تجيين
الأعلى ضغط	60 كيلو نيوتن		
الأعلى ضياء من الجهاز اللوحي	20ملم		
أقصى عمق للتعبئة	15ملم		
سعة	9000 حبة / ساعة	12600 أقراص / ح	16200 أقراص / ح
قوة	110 فولت 60 هرتز / 220 فولت 50 هرتز 2.2 كيلو واط	110 فولت 60 هرتز / 220 فولت 50 هرتز 2.2 كيلو واط	110 فولت 60 هرتز / 220 فولت 50 هرتز 2.2 كيلو واط
وزن	320 كجم		
أبعاد	480x630x1100 مم		
cGMP	✓	✓	✓
نظام الختم الآمن	✓	✓	✓
نظام تعبئة المسحوق	✓	✓	✓

✓: نعم اختياري

TabCN-15-17-19C Tablet Press



يمكن استخدام هذه الآلة ذات الضغط المفرد مع الدوران الثنائي والضغط المستمر للأفراس للضغط على المواد الخام الحبيبية إلى أفراس مختلفة الشكل العادية والخاصة يستخدم بشكل رئيسي في الإلكترونيات والمواد الغذائية والضروريات اليومية والصناعات الدوائية. الغلاف الخارجي المخلق بالكامل مصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ ، وفقاً لمعيار GMP. إلى جانب ذلك ، نظراً لأنها مزودة بنوافذ مراقبة شفافة ، يمكن ملاحظة حالة عمل الماكينة بالإضافة إلى ذلك ، يمكن فتحها لتسهيل التنظيف الداخلي والصيانة.

سمات

مع ميزات مثل الضغط العالي ، ومجموعة الأجهزة اللوحية الواسعة ، والقدرة على صنع أفراس بأشكال مختلفة بما في ذلك الأفراس العادية وذات الشكل الخاص والحلقة ، فهي مناسبة بشكل خاص لإنتاج مجموعات صغيرة وأنواع مختلفة من المنتجات.

من خلال التكامل الميكانيكي والكهربائي ، تتمركز جميع أجهزة التحكم وأجهزة التنظيم في جانب واحد من الماكينة ، مما يجعل التشغيل أسهل كثيرًا.

إنه مجهز بجهاز حماية الضغط الزائد من أجل تجنب التلف.

يتم إغلاق آلية القيادة المعالجة بالتحميم المضور بالزيت في الجزء السفلي من جسم الماكينة ، مما يساعد على إطالة عمر الخدمة وتجنب التلوث المتبادل.



المعايير الفنية

TabCN-15C	TabCN-17C	TabCN-19C	نموذج
15 تحيين	17 تحيين	19 تحيين	كمية لكمة
60 كيلو نيوتن			الأعلى. ضغط الجهاز اللوحى
22مم	20مم	13مم	الأعلى. قطر الجدول
15مم			الأعلى. عمق الملاء
6مم			الأعلى. سمك الجهاز اللوحى
37 ص / دقيقة			سرعة القرص الدوار
35000 جهاز كمبيوتر / ح	40000 جهاز كمبيوتر / ح	42000 جهاز كمبيوتر / ح	السعة الإنتاجية
3/960 kW, 380V/50Hz	2.2/960, kW 380V/50 Hz		قوة المحرك
1415 * 890 * 615مم			البعد الشامل
700كجم			وزن
✓	✓	✓	cGMP
✓	✓	✓	سهولة التنظيف
✓	✓	✓	عمر خدمة أطول
✓	✓	✓	م
✓	✓	✓	ISO9001

✓نعم: اختياري

TabCN-35-37-43-45-53-57 Tablet Press

إلى جانب الضغط الأقصى المرتفع ، يوجد جهاز ضغط مسبق لإطالة وقت الضغط وتحسين جودة الجهاز اللوحي.

سرعة الدوران العالية للقرص الدوار والضغط على الوجهين للأفراس تجعل الإنتاج عالي الكفاءة.

جزء التحكم يستخدم PLC ولوحة التشغيل تعتمد شاشة ملونة تعمل باللمس ، مما يجعل العملية بسيطة.



يتم استخدام الدوافذ الشفافة المغلقة تمامًا في منطقة العمل ، مع القليل من تلوث الغبار وأداء الختم الجيد لجميع الأجزاء مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ أو لها سطح معالج بشكل خاص لمنع التلوث المتبادل ، بما يتوافق مع متطلبات GMP.

المعايير الفنية



TabCN - 35	TabCN-37	TabCN-43	TabCN-45	TabCN-53	TabCN-57	نموذج
35مجموعة	37مجموعة	43مجموعة	45مجموعة	53مجموعة	57مجموعة	كمية لكمة
IPT						شكل لكمة
80 كيلو نيوتن						الأعلى ضغط الجهاز اللوحي
60 كيلو نيوتن						الضغط المسبق
18 ملم						الأعلى عمق الملء
2 5 ملم	3 2 ملم	1 8 ملم	1 7 ملم	1 3 ملم	1 1 ملم	الأعلى قطر الجهاز اللوحي
18.9 جهاز كمبيوتر/ساعة	19.98 جهاز كمبيوتر/ساعة	23.22 جهاز كمبيوتر/ساعة	24.3 جهاز كمبيوتر/ساعة	28.62 جهاز كمبيوتر/ساعة	30.78 جهاز كمبيوتر/ساعة	السعة الإنتاجية
4 5 ص / دقيقة						الأعلى سرعة القرص الدوار
7.5 كيلواط						قوة المحرك
3500 كجم						وزن الآلة
1170 * 1290 * 1900 مم						أبعاد
✓	✓	✓	✓	✓	✓	cGMP
✓	✓	✓	✓	✓	✓	تحكم PLC
✓	✓	✓	✓	✓	✓	م
✓	✓	✓	✓	✓	✓	ISO9001

✓ نعم: اختياري

TabCN-26-32-40 Pro مكبس أقراص مضغوطة

هذا نوع من آلات ضغط الأقراص الدوارة عالية السرعة ذات الضغط المفرد ، والتي يمكنها ضغط المواد الخام الحبيبية إلى أقراص ذات أشكال متنوعة .
يستخدم بشكل رئيسي في الصناعات الدوائية والغذائية والكيميائية والإلكترونية.

سمات

الغلاف الخارجي المخلق بالكامل مصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ و سطح القرص الدوار مغطى بطبقة صلبة للحفاظ على السطح من البلى ، وكلاهما يتوافق مع متطلبات GMP.

وهي مجهزة بنوافذ مصنوعة من الزجاج العضوي وإطار باب مصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ ، مما يحسن ليس فقط مظهره ولكن أيضًا من صلابة الباب.

يتم التحكم في سرعة المحرك بواسطة محول التردد. ويتم تثبيت المحرك على اللوحة الأساسية لمنع الجهاز من الاهتزاز أثناء التشغيل.

يتم تشحيم قضبان التوجيه العلوية والسفلية

ومتقاب التقيب بواسطة نظام تشحيم تلقائي

مقطع منخفض التدفق لتقليل تآكل قضبان

التوجيه.

إنها مجهزة بجهاز حماية الحمولة الزائدة الهيدروليكية. في اللحظة التي يحدث فيها

الضغط الزائد ، تتوقف الآلة تلقائيًا لحماية مسامير التقيب من التلف.

المعايير الفنية

TabCN-26 Pro	TabCN-32 Pro	TabCN-40 Pro	نموذج
26 [تعيين	32تعيين	40تعيين	كمية لكمة
D	B	BB	شكل لكمة
100 كيلو نيوتن	80 كيلو نيوتن	80 كيلو نيوتن	الأعلى. ضغط الجهاز اللوحى
20 كيلو نيوتن			الأعلى. الضغط المسبق
25 ملم	18 ملم	13 ملم	الأعلى. قطر قرص مستدير
25 ملم	19 ملم	16 ملم	الجهاز اللوحى شكل خاص
11-87 ص / دقيقة	11-105 ص / دقيقة	11-105 ص / دقيقة	السرعة الدورانية
135000 جهاز كمبيوتر/ساعة	201000 جهاز كمبيوتر/ساعة	252000 جهاز كمبيوتر/ساعة	السعة الإنتاجية
16 مم			الأعلى. عمق الملء
6 ملم			الأعلى. سمك الجهاز اللوحى
25.35 ملم	19 ملم	19 ملم	قطر المتقاب العلوي والسفلي
11 كيلو واط	7.5 كيلو واط	7.5 كيلو واط	قوة المحرك
1850 * 950 * 1200 ملم			البعاد
1700 كجم			وزن
✓	✓	✓	cGMP
✓	✓	✓	م

✓: نعم: اختياري

TabCN-35-37-41C Tablet Press

الآلة عبارة عن آلة ضغط قطع دوارة مزدوجة الضغط تلقائيًا والتي يمكن أن تجعل الحبوب مضغوطة لتكون قطعة مستديرة ، وتكون أحيانًا منحوتة ، وأشكالًا خاصة ووصفة قطعة مزدوجة اللون وهي تستخدم بشكل أساسي

في تصنيع الوصفات الطبية للقطعة لشركات صناعة الأدوية مثل المواد الكيميائية للصناعة والأغذية والإلكترونيات.

سمات

الآلة مغلقة بالكامل ، مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ ، وتفي بمتطلبات GMP. يحتوي على نوافذ شفافة بحيث يمكن ملاحظة حالة الضغط بوضوح ويمكن فتح النوافذ.

التنظيف والصيانة أسهل.

يمكن للأداة أن تضغط ليس فقط على الأقراص المستديرة ولكن أيضًا على الأقراص ذات الأشكال الهندسية المختلفة ، والأقراص الحلقية ، وقد تحتوي الأجهزة اللوحية على الأحرف المنيبية على كلا الجانبين يتم إرفاق وحدة ضغط كهربائية لأخذ البودرة المتبقية أثناء التشغيل بحيث يمكن تجميع مسحوق الانسداد وإعادة استخدامه.

يتم تضمين وحدة حماية من الحمل الزائد في النظام لتجنب تلف اللكمات والجهاز.

محرك التروس النودي في الماكينة

تزييت مغلق تمامًا مضمون بالزيت مع عمر خدمة

طويل ، مما يمنع التلوث المتقاطع.

السرعة هي تنظيم السرعة غير المترج ، والذي يمكن تعديله حسب الرغبة.

تحقيق التكامل الكهروميكانيكي ، باستخدام التحكم والتشغيل بشاشة تعمل باللمس PLC.

المعايير الفنية



نموذج	TabCN-35C	TabCN-37C	TabCN-41C
كمية لكمة	35 مجموعة	37 مجموعة	43 قطعة
الأعلى. ضغط الجهاز اللوحي	80 كيلو نيوتن		
الأعلى. عمق الملء	15 ملم		
الأعلى. قطر الجهاز اللوحي	13 ملم		
الأعلى. سمك الجهاز اللوحي	6 ملم		
القدرة الإنتاجية (كمبيوتر / ساعة)	150000	160000	170000
سرعة القرص الدوار	14-37 ص / دقيقة		
قوة المحرك	4 كيلو واط		
وزن الآلة	1700 كجم		
أبعاد	1670 * 1230 * 950 ملم		

TabCN-29-31 Tablet Press

TabCN-29/31 Rotary Tablet Press هو نوع من آلات ضغط الأقراص

ذات الدوران الثنائي والتحكم في التردد والضغط المستمر للكمبيوتر اللوحى يتم تطبيقه بشكل أساسي على تصنيع الأقراص في صناعة الأدوية. إلى جانب ذلك ،

يتم استخدامه لضغط المواد الخام الحبيبية إلى أقراص في الصناعات الكيماوية والغذائية والإلكترونية وغيرها. إنها مناسبة للمواد الخام الحبيبية التي تحتوي على مسحوق أقل من 10% ومع ذلك ، فهي لا تطبق على المواد شبه الصلبة ، الحبيبات الرطبة ، المسحوق سهل الترطيب أو المواد الخام ذات نقطة الانصهار المنخفضة. يمكن لهذا الجهاز الضغط على أقراص مستديرة وأقراص ذات شكل خاص ومزدوجة مع حروف ؛ أقراص حلقيّة وأقراص مزدوجة الطبقة بلونين 18 ~ 4 ، مم. أيضًا ، يمكنها ضغط الأقراص في حدود 20 مم وفقًا لمتطلبات الطلب.

سمات

الآلة مغلقة بالكامل ، مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ ، وتفي بمتطلبات GMP.* بها نوافذ شفافة بحيث يمكن ملاحظة حالة الضغط بوضوح ويمكن فتح

الدوافذ.

التنظيف والصيانة أسهل.

يمكن للأداة أن تضغط ليس فقط على الأقراص المستديرة ولكن أيضًا على

ذات الأشكال الهندسية المختلفة ، والأقراص الحلقيّة ، وقد تحتوي الأجهزة اللوحية على

على كلا الجانبين يتم إرفاق وحدة شفط كهربائية لأخذ البودرة

التشغيل بحيث يمكن تجميع مسحوق الانسداد وإعادة استخدامه.

يتم تضمين وحدة حماية من الحمل الزائد في النظام لتجنب تلف اللكمات والجهاز.

يعتمد محرك التروس الدودي في الماكينة على تزييت مغلقة تمامًا مخمور بالزيت مع عمر خدمة طويل ، مما يمنع التلوث المتقاطع.

السرعة هي تنظيم السرعة غير المتدرج ، والذي يمكن تعديله حسب الرغبة.

تحقيق التكامل الكهروميكانيكي باستخدام مفاتيح اللمس وشاشة العرض (السرعة ، الإخراج ، العطل).

المعايير الفنية



الأقراص

الأحرف المدببة

المتبقية أثناء

يتم تضمين وحدة

يعتمد محرك التروس

طويل ، مما يمنع

السرعة هي تنظيم

تحقيق التكامل

نموذج	TabCN-31	TabCN-29
كمية لكمة) مجموعة)	31	29
الأعلى. ضغط عمل الجهاز اللوحى (كيلو نيوتن)	100	80
الأعلى. قطر الجهاز اللوحى) مم)	24	20
الأعلى. عمق التعبئة) مم)	15	15
الأعلى. سمك الجهاز اللوحى) مم)	6	6
سرعة القرص الدوار) ص / دقيقة)	14-36	14-36
الأعلى. القدرة الإنتاجية) كمبيوتر / ساعة)	135000	125000

اضغط على قرص TabCN-29B

هذه الآلة هي نوع من الآلات الدوارة الأوتوماتيكية للضغط المستمر للأقراص. يستخدم بشكل أساسي لإنتاج الأقراص في صناعة المستحضرات الصيدلانية. إنها مناسبة أيضًا للصناعات الأخرى مثل المواد الكيميائية والمواد الغذائية والإلكترونيات لضغط المواد الحبيبية إلى أقراص.

سمات

• هذه الآلة هي نوع من الآلات الدوارة الأوتوماتيكية للضغط المستمر للأقراص.
• يستخدم بشكل أساسي لإنتاج الأقراص في صناعة المستحضرات الصيدلانية. إنها مناسبة أيضًا للصناعات الأخرى مثل المواد الكيميائية والمواد الغذائية والإلكترونيات لضغط المواد الحبيبية إلى أقراص.

• إنها قابلة للتطبيق على مواد الطاقة ذات النعومة التي تزيد عن 100 شبكة ، والمواد الخام الحبيبية ذات الحبيبات لا تزيد عن 10٪ ومع ذلك ، فهي لا تنطبق على المواد شبيهة الصلبة ، الحبيبات الرطبة ، المسحوق سهل الترتيب أو المواد الخام ذات نقطة الانصهار المنخفضة.

• يضمن إنتاجًا أعلى حيث يمكن تحقيق مستويات إنتاج عالية بأقل قدر من العمالة.
• توفر المخرجات الأعلى الوقت وتمتلك من تلبية متطلبات الإنتاج الكبيرة الخاصة بك.
• يقلل من إهدار المواد.
• يسمح بالتحكم المستقل في كل من وزن وصلابة الأجهزة اللوحية.



المعايير الفنية

نموذج	TabCN-29B
كمية لكمية) مجموعة)	29
الأعلى. ضغط الجهاز اللوحية) كيلو نيوتن)	(80 ضغط مسبق 500 كجم)
الأعلى. قطر الجهاز اللوحية) مم)	20
الأعلى. سمك الجهاز اللوحية) مم)	6
الأعلى. عمق التعبئة) مم)	15
الأعلى. القدرة الإنتاجية) كميوتنر / ساعة)	80.000 ~ 120.000
سرعة القرص الدوار) ص / دقيقة)	14 ~ 35
قطر الملعب) مم)	420
قطر الثقب الأوسط) مم)	26
ارتفاع الثقب الأوسط) مم)	22
قطر المثقاب العلوي والسفلي) مم)	22
طول قضيب الثقيب العلوي والسفلي) مم)	115
قوة المحرك الرئيسي) (kW)	5.5
البعاد) (LWH) مم)	910 × 1120 × 1650

اضغط على قرص TabCN-9 pro

آلة ضغط الأقراص الدوارة الكهربائية TabCN-9 pro عبارة عن آلة ضغط صغيرة للأقراص ذات دوران ثنائي وضغط مستمر للأقراص. ضمن نطاق ضغط الماكينة ، يمكنها ضغط المواد الخام الحبيبية بمحتوى مسحوق أقل من 10% في أقراص دائرية ذات شكل خاص وحروف من 5 ~ 20 مم .
يستخدم بشكل رئيسي في الصناعات الدوائية والكيميائية والغذائية والصناعات الإلكترونية وغيرها.

سمات

■ هذه الآلة هي نوع من الآلات الدوارة الأوتوماتيكية للضغط المستمر للأقراص.
■ يستخدم بشكل أساسي لإنتاج الأقراص في صناعة المستحضرات الصيدلانية. إنها مناسبة أيضًا للصناعات الأخرى مثل المواد الكيميائية والمواد الغذائية والإلكترونيات لضغط المواد الحبيبية إلى أقراص.

■ إنها قابلة للتطبيق على مواد الطاقة ذات النعومة التي تزيد عن 100 شبكة ، والمواد الخام الحبيبية ذات الحبيبات لا تزيد عن 10% ومع ذلك ، فهي لا تنطبق على المواد شبه الصلبة ، الحبيبات الرطبة ، المسحوق سهل الترطيب أو المواد الخام ذات نقطة الانصهار المنخفضة.

■ تضمن إنتاجًا أعلى حيث يمكن تحقيق مستويات إنتاج عالية بأقل قدر من العمالة.

■ توفر المخرجات الأعلى الوقت وتمتلك من تلبية متطلبات الإنتاج الكبيرة الخاصة بك.

■ يقلل من إهدار المواد.

■ يسمح بالتحكم المستقل في كل من وزن وصلابة الأجهزة اللوحية.



المعايير الفنية

TabCN-9 pro	نموذج
9	كمية لكمية) مجموعة)
60	الأعلى ضغط الجهاز اللوحي) كيلو نيوتن)
20	الأعلى قطر الجهاز اللوحي) مم)
6	الأعلى سمك الجهاز اللوحي) مم)
15	الأعلى عمق التخلية) مم)
14000	الأعلى القدرة الإنتاجية) كمبيوتر / ساعة)
200	قطر عمل القرص الدوار) مم)
0 ~ 30	سرعة القرص الدوار) ص / دقيقة)
26	قطر الثقب الأوسط) مم)
22	ارتفاع الثقب الأوسط) مم)
22	قطر المتقاب العلوي والسفلي) مم)
115	طول الثقب العلوي والسفلي) مم)
480 * 635 * 1100	الأبعاد الكلية) مم)
330	وزن الآلة) كلغ)

TabCN-45/55/75 Pro مكبس أقراص مضغوطة

بسبب بكرات الضغط المزدوجة وعدد كبير من الكمامات ، فهي مناسبة للإنتاج الضخم للأقراص.

الغلاف الخارجي المغلق بالكامل مصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ و سطح القرص الدوار مغطى بطبقة صلبة للحفاظ على السطح من التلوث ، وكلاهما يتوافق مع متطلبات GMP.

إنه يحتوي على نظام ضغط قرص مثالي - تشكيل للضغط مرتين ، ومساحة مناسبة ، وبكرات ضغط كبيرة وتصميم هيكل إطار معقول ، مما ينتج عنه عدم حدوث تشوه تحت الحمل الثقيل ، ووقت ضغط طويل وقرص صغير في وزن الجهاز اللوحي.

مع ملء مخذي القوة بثلاث دفاعات ، تحسن أداء السيولة والتجنية للحبيبات بشكل كبير ، مما يساعد على ضمان دقة التخذية.

يعتمد الجنزير على هيكل رفع مزدوج ، مما يجعل الضغط على الثقوب أكثر توازناً وليس من السهل ارتداؤها.

يضمن نظام التحكم الإلكتروني الموثوق به ومبدأ التحكم المتقدم والمكونات المستوردة الموثوقة دقة الإجراءات المختلفة ووظيفة

الحماية المتشابهة. يمكن لنظام التحكم مراقبة

عملية الإنتاج بأكملها بدقة.

يحمل جهاز التحكم في رفض النفايات ، والمشفر الدوار ، ومستشعر الضغط

بالإضافة إلى صمام الملف اللولبي لرفض النفايات معاً لتحقيق رفض قرص النفايات الفردي في حالة تشغيل عالية السرعة.

لها تصميم خاص مضاد للزيت والخيار والضوضاء.

المعايير الفنية



نموذج	Tab CN - 45 Pro	TabCN-55 Pro	TabCN-75 Pro
كمية لكمة	45 مجموعة	55 مجموعة	75 مجموعة
الأعلى. السعة الإنتاجية	405000 جهاز كمبيوتر / ساعة	495000 جهاز كمبيوتر / ساعة	675000 جهاز كمبيوتر / ساعة
رئيسي. الضغط الرئيسي	100 كيلو نيوتن		
الأعلى. الضغط المسبق	20 كيلو نيوتن		
الأعلى. قطر الجهاز اللوحي	25 ملم	61 ملم	31 ملم
الأعلى. حجم المحور الطويل على شكل خاص	25 ملم	19 ملم	16 ملم
الأعلى. عمق الملء	20 مم		
الأعلى. نطاق سمك	0.5 ~ 8 ملم		
الأعلى. سرعة الثورة	75 ص / دقيقة		
قوة المحرك	1 كيلو واط	1 كيلو واط	1 كيلو واط
مزود الطاقة	3P 380V 50 هرتز		
البعاد	الجهاز الرئيسي 1704 * 1380 * 1926 ملم خزانة تحكم 750 * 550 * 1750 مم		
وزن	الألة الرئيسية 3980 كجم علبة تحكم 240 كجم		
cGMP	✓	✓	✓

✓: الاختياري

TabCN-Dedusted II/III/III Pro Tablet Press

Tab CN -Deduster III Pro Uphill Tablet De-duster عبارة عن جهاز خاص للقضاء على الأزيز والغبار

من الجهاز اللوحي أثناء الصعود. يمكن توصيله بالضغط اللوحي وأنظمة الكشف عن المعادن.

وظيفة الجهاز هي إزالة غبار الجهاز اللوحي ورفع وعربله.

يتم استخدام الفولاذ المقاوم للصدأ 316L لجميع الأجزاء المعدنية التي تتصل بالأفراس والتي تتوافق مع معيار GMP. يستخدم على نطاق واسع في الصناعات الكيميائية والغذائية. إلخ.



سمات

- ارتفاع المخرج سهل التعديل ؛
- نظام التوصيل السريع يجعله أكثر أماناً وسرعة في التفكيك والتجميع ؛
- ضبط الدائرة بزواوية 360 درجة للمدخل والمخرج لجعل الإنتاج أكثر ملاءمة وحفظ غرفة المصنع ؛
- مع الكفاءة الفائقة ، فهي مناسبة للإنتاج الضخم للأفراس
- من كل الأنواع : $\Phi 3-\Phi 25\text{mm}$
- الأجزاء الملائمة للمادة كلها مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ 316L. لا توجد بقعة عمياء تجعل من السهل تنظيفها. تلبية متطلبات cGMP ؛
- محرك محرك بتصميم جديد لضمان تشغيل الماكينة بشكل أكثر ثباتاً مع ضوضاء أقل ؛

المعايير الفنية

نموذج	TabCN-Dedusted II	TabCN-Dedusted III	TabCN-Dedusted III Pro
سعة	000 ، 420 قطعة / ساعة	800000 قطعة / ساعة) اعتماداً على قطر 6 مم)	
قطر اسطوانة النخل	130 ملم		
سرعة دوران اسطوانة الغريلة	30-0 دورة في الدقيقة		
أبعاد الآلة	1030 * 320 * 750 ملم	(1350-1500) * 550 * 550 ملم	(1365-1545) * 550 * 550 ملم
وزن	37 كجم	70 كجم	70 كجم
مزود الطاقة	110 فولت 60 هرتز / 220 فولت 50 هرتز	110 فولت 60 هرتز / 220 فولت 50 هرتز 0.1 كيلو واط	110 فولت 60 هرتز / 220 فولت 50 هرتز 0.1 كيلو واط
قطر القرص		3 مم -25 مم	3 مم -25 مم
ارتفاع المخرج		1085-1265 ملم	1230-1410 ملم
مسافة إزالة الغبار		6 مم	7.5 مم
هواء مضغوط		0.1 م ³ / ساعة (0.05 ميگا باسكال)	0.1 م ³ / ساعة (0.05 ميگا باسكال)
التنظيف بالمكنسة الكهربائية		2.7 م ³ / ساعة (-0.1 ميگا باسكال)	2.7 م ³ / ساعة (-0.1 ميگا باسكال)
cGMP	✓	✓	✓
سهولة التنظيف	✓	✓	✓
م	✓	✓	✓

✓ نعم: اختياري

TabCN-Coater 3/4/6/10/13 اضغط على قرص

تستخدم آلة طلاء الأقراص على نطاق واسع في صناعة الأقراص ، وحبوب تخليق السكر ، وتلميع ولف المواد الغذائية التي تتطلبها صناعة الأدوية ، والصناعات الكيماوية ، والأطعمة ، ومعاهد البحوث ، والمستشفيات تصنع الأقراص المصقولة بخلاف السكر بمظهر لامع. يمكن أن تصنع الطبقة الصلبة السليمة التي تشكلت بعد تبلور سطح السكر الرفافة من التدهور التأكسدي والتخميد والتطير ، وتغطي النكهة غير الصحيحة للرفافة. فادرة على أن تتطابق مع جهاز التحكم في التردد. يمكن أن تتطابق مع نظام إزالة الغبار. يمكن تصديعها من النوع المغلق تمامًا ، مع نظام البخاخة ، وتفي بمتطلبات GMP.

GMP.

سمات

تحقق مما إذا كانت جميع أجزاء ماكينة طلاء الأقراص مشدودة قبل استخدامها. اغسل القدر المغطى بالسكر من الداخل والخارج.

قم بتشغيل المحرك الرئيسي للسماح للجهاز بالعمل في وضع الحمل لمدة دقيقتين ، وذلك لتقدير ما إذا كان هناك

عطل.



المعايير الفنية

نموذج	TabCN-Coater3	TabCN-Coater4	TabCN-Coater6	TabCN-Coater10	TabCN-Coater13
سعة	1-3 كجم / دورة	2-5 كجم / دورة	8-15 كجم / دورة	50-70 كجم / دورة	80-150 كجم / دورة
ميل القدر	42 درجة	42 درجة	30 درجة	30 درجة	30 درجة
قوة المحرك	0.37 كيلو واط	0.37 كيلو واط	0.75 كيلو واط	1.5 كيلو واط	2.2 كيلو واط
قوة المنفاح	60 واط	60 واط	100 واط	200 واط	370 واط
حجم الوعاء	1 لتر	1 لتر	5 لتر	10 لتر	20 لتر
قوة التسخين	1.4 كيلو واط	1.4 كيلو واط	2 كيلو واط	4 كيلو واط	6 كيلو واط
وزن	49 كجم	50 كجم	150 كجم	300 كجم	500 كجم
سرعة الدوران	0-46r / دقيقة	0-46r / دقيقة	0-40r / دقيقة	0-32r / دقيقة	0-28r / دقيقة
cGMP	✓	✓	✓	✓	✓
متوافق مع نظام إزالة الغبار	✓	✓	✓	✓	✓
خدم مع نظام البخاخة	✓	✓	✓	✓	✓
م	✓	✓	✓	✓	✓
ISO9001	✓	✓	✓	✓	✓

✓ نعم: اختياري

TabCN-Coater 5/20/80 Pro Tablet Press

آلة الطلاء الفعالة عبارة عن معدات تجريبية للاستخدام الخاص مطبقة على نطاق واسع في الأقراص الصيدية والزربية والحبوب وما شابه ذلك لتنفيذ مرحلة المياه وطلاء القلم العضوي.

يتم تصنيع هذه المعدات وفقاً لمتطلبات جمعية صناعة الأدوية ، "GMP" وجميع الأصداف وبكرات الطلاء ومراوح الحرارة ومراوح العادم وأجهزة الرش وجميع المكونات التي تلامس الأدوية يتم إنتاجها من مواد الفولاذ المقاوم للصدأ. يتم التحكم في عملية التشغيل بأكملها عن طريق نظام PLC قابل للبرمجة ، يشمل على التحكم اليدوي في التشغيل والتحكم التلقائي في التشغيل. يتم التحكم في نظام التحكم عن طريق نظام PLC القابل للبرمجة ، ويتم عرض معلومات التحكم على تردد اللمس.

يتم عمليات الطلاء بأكملها في ظل حالة مغلقة وحل البخار والطلاء المتطاير بدون تأثير ، إنه جهاز طلاء جديد وفعال يتميز بالكفاءة والموثوقية والنظافة وتوفير الطاقة ومناطق التغطية الأقل والتشغيل السهل ووفقاً مع متطلبات GMP.

سمات

وظيفة الضغط السلبي القابل للتحكم: يتم إضافة نقطة اختبار الضغط

السلبي إلى آلة الطلاء ، للتحكم في سرعة

مروحة العادم ، وتغيير سرعة الرياح وقدرتها.

نظام سرعة الرياح القابل للتحكم للرياح الساخنة: إعداد نظام التحكم الإلكتروني

للتحكم في سرعة دوران سخان الهواء ، وتغيير قدرة إمداد الهواء وسرعة الرياح.

يتم اختيار استخدام مسدس الرش للاستيراد ، ويكون التشغيل مناسباً ، والذي يتميز بترنيد منتظم ، وسطح رش كبير ، وعدم تقطير ، وتوفير المواد المساعدة.

المعايير الفنية

نموذج	TabCN-Coater5 Pro	TabCN-Coater20 Pro	TabCN-Coater80 Pro
قطر وسعة أسطوانة الطلاء	300/1 قطر 380 / 3 لتر ، 480 / 5 لتر	520/5 قطر 580 / 10 لتر ، 680 / 20 لتر	680/10 قطر 750 / 10 لتر ، 930 / 80 لتر ، 40 لتر
تناوب السرعة	0-30 دورة في الدقيقة	0-25 دورة في الدقيقة	0-25 دورة في الدقيقة
تدفق مروحة العادم	2500 م ³ / ساعة	3517 م ³ / ساعة	5268 م ³ / ساعة
تدفق سخان الهواء	504 متر مكعب / ساعة	1200 م ³ / ساعة	1685 م ³ / ساعة
نطاق التنفسية من الانفجار الساخن	حد أقصى 80 من درجة الحرارة العادية	حد أقصى 90 من درجة الحرارة العادية	حد أقصى 90 من درجة الحرارة العادية
المحرك الرئيسي	0.37 كيلو واط	0.75 كيلو واط	1.5 كيلو واط
البعاد	1250 × 900 × 1700 ملم	1050 × 960 × 1800 ملم	1300 × 1315 × 2000 ملم
وزن	750 كجم	625 كجم	800 كجم
cGMP	✓	✓	✓
تحكم PLC	✓	✓	✓
DEHX GEBÜ	✓	✓	✓

آلة طلاء TabCN -Coater600 Pro

تدخل الأسطوانة الدوارة آلة الطلاء ، يتم تصنيع الأفراس العارية للتحرك على طول مسار متتالي ومعد في عملية الحركة ، التي يتم التحكم فيها بواسطة نظام التحكم في البرمجة ، يتم رش الوسط تلقائياً أو تقطيره (على سطح فاصل وفقاً للتسلسل التكنولوجي المحدد والمعلومات بواسطة مضخة شراب ومسدس رش) أو أنبوب بالتقطيع لطلاء السكر . (في الوقت نفسه ، يخرق الهواء الساخن التنظيف المرشح بدقة من خزانة الهواء الساخن السرير اللوحى ثم يتم فاع الأسطوانة وتفريغه بعد إزالة الخبار عنه بحيث يمكن تكوين من السكر بسرعة الكمبيوتر اللوحى.



تفريغه من

طبقة صلبة وناعمة أو طبقة

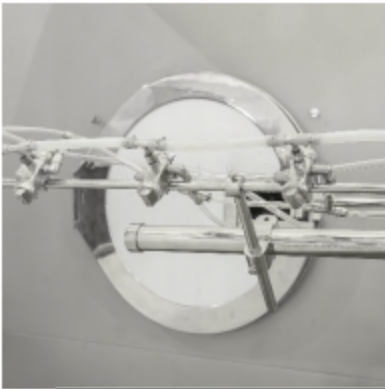
سمات

مع اعتماد تقنية التحكم ، PLC فإن نظام التحكم في الماكينة معقول في التصميم ومرن في البرمجة.

الوضع الثقائي / اليدوي متاح لتقنيات الطلاء المختلفة.

يتميز النظام بقدره عالية على مقاومة التناخل ، وكثير من الإخفاكات ، وسهولة الصيانة وقابلية التوسيع الجيدة.

المعايير الفنية



نموذج	BG-600E
الأعلى .حجم الجهاز اللوحى	600 لتر
اسطوانة طلاء السكر ضياء.	1580Φ ملم
قطر مدخل التغذية	570Φ ملم
سرعة طبل طلاء السكر	1-12 دورة في الدقيقة
طاقة محرك الآلة المضيفة	5.5 كيلو واط
قوة محرك خزانة العادم	11 كيلو واط
تدفق هواء منفاخ العادم	15450 م ³ / ساعة
قوة محرك خزانة الهواء الساخن	5.5 كيلو واط
تدفق هواء سخان الهواء	7419 م ³ / ساعة
درجة حرارة سخان الهواء يتراوح	80 ~ درجة
مستوى نظافة الهواء الساخن	10 مستوى
استهلاك طاقة مضخة شراب	0.55 كيلو واط
خرطوم مطاطي من السيليكون	16Φ-9 ملم
الأبعاد الخارجية للجهاز المضيف	2660 × 2277 × 2000 مم
وزن الجهاز المضيف	2800 كجم
الأبعاد الخارجية لخزانة الهواء الساخن	2350 × 1100 × 1600 مم
وزن خزانة الهواء الساخن	820 كجم
الأبعاد الخارجية لخزانة العادم	2470 × 1000 × 1050 مم
وزن خزانة العادم	660 كجم



HUADA
Pharma



info@capsulcn.com

0086-577-65155520 0086-15967727111

325200الصين 2nd Zhongrun Square Ruian · Zhejiang ، Rm 1888مبنى

www.huadapharma.com www.ipharmachine.com www.capsulcn.com