

Données produit

Machine de presse à comprimés Tab **CN**

HUADA Pharma international Co., Ltd

9 10 11 12 13 14 15 16



HUADA
Pharma



TabCN Tablet Presse Machine

Données du produit

Contenu

TabCN-5-7-9C	Presse à tablette
TabCN-15-17-19C	Presse à comprimés
TabCN-35-37-43-45-53-57	Presse à comprimés
TabCN-26-32-40 Pro	Presse à comprimés
TabCN-45-55-75 Pro	Presse à comprimés
TabCN-35-37-41C	Presse à comprimés
TabCN-29-31	Presse à comprimés
TabCN-29B	Presse à comprimés
TabCN-9 pro	Presse à comprimés
TabCN-Dépoussiéré II/III/III Pro	Presse à comprimés
TabCN-Coater3/4/6/10/13	Presse à comprimés
TabCN-Coater5/20/80 Pro	Presse à comprimés
TabCN-Coater600 Pro	Machine de revêtement

TabCN-5-7-9C Presse à comprimés



TabCN-5-7-9C est une presse à comprimés simple face capable de produire des comprimés d'un diamètre allant jusqu'à 12 mm. Avec des demandes minimales de formation de l'opérateur et de la maintenance, la machine offre une solution rentable pour la production de comprimés en petites et moyennes séries.

Il s'agit d'une presse à comprimés automatique continue qui peut être utilisée dans les industries pharmaceutique, chimique, alimentaire et électronique.

Caractéristiques

- La machine est conforme aux exigences GMP relatives à la production de produits pharmaceutiques.
- Les pièces de compression sont entièrement séparées des mécanismes d'entraînement.
- Toutes les pièces de rechange devant être en contact avec les produits pharmaceutiques sont en acier inoxydable ou

la surface est traitée spécialement pour la non-toxicité et la résistance à la corrosion.

■ La vitesse de la machine, la profondeur de remplissage, l'épaisseur de la tablette peuvent être ajustées.

■ La zone de compression est entourée d'un verre organique transparent. Système d'étanchéité de sécurité fiable et système anti-poussière.



Paramètres techniques

Modèle	TabCN-5 C	TabCN-7C	TabCN-9C
Meurt	5 ensemble	7 ensemble	9 ensemble
Max. Pression	60 kN		
Max. Dia. de Tablette	20 millimètres		
Max. Profondeur de remplissage	15 millimètres		
Capacité	9000 comprimés/h	12600 comprimés/h	16200 comprimés/h
Pouvoir	110V 60Hz / 220V 50Hz 2.2kW	110V 60Hz / 220V 50Hz 2.2kW	110V 60Hz / 220V 50Hz 2.2kW
Lester	320kg		
Dimensions	480x630x1100 millimètres		
cGMP	✓	✓	✓
Système d'étanchéité de sécurité	✓	✓	✓
Système de remplissage de poudre	✓	✓	✓

✓ : Oui : Facultatif

TabCN-15-17-19C Presse à comprimés



Cette machine de type simple pression avec rotation automatique et pressage continu de comprimés peut être appliquée pour presser des matières premières granulaires en divers comprimés de forme ordinaire et spéciale. Il est principalement utilisé dans l'électronique, l'alimentation, les produits de première nécessité et les industries pharmaceutiques. Le boîtier extérieur totalement fermé est en acier inoxydable, conforme à la norme GMP. En outre, comme il est équipé de fenêtres d'observation transparentes, l'état de fonctionnement de la machine peut être clairement observé. De plus, ils peuvent être ouverts pour faciliter le nettoyage et l'entretien internes.

Fonctionnalités

- Avec des caractéristiques telles que la haute pression, une large gamme de comprimés et la possibilité de fabriquer des comprimés de différentes formes, y compris des comprimés ordinaires, de forme spéciale et en forme d'anneau, il est particulièrement adapté à la production de petits lots et de variétés de produits.

- Grâce à l'intégration mécanique et électrique, tous les contrôleurs et dispositifs de régulation sont centralisés d'un côté de la machine, ce qui

facilite grandement le fonctionnement.

- Il est équipé d'un dispositif de protection contre les surcharges de pression afin d'éviter tout dommage.

- Le mécanisme d'entraînement traité avec une lubrification à bain d'huile est fermé dans le corps inférieur de la machine, ce qui contribue à prolonger la durée de vie et à éviter la contamination croisée.



Paramètres techniques

Modèle	TabCN -15C	TabCN -17C	TabCN -19C
Quantité de poinçon	1 5 ensemble	1 7 ensemble	1 9 ensemble
Max. pression de la tablette	60 kN		
Max. diamètre de la table	22 millimètre	20 millimètre	13 millimètre
Max. profondeur de remplissage	15 millimètre		
Max. épaisseur du comprimé	6 millimètre		
Vitesse du plateau tournant	37 tr/min		
Capacité de production	35 000 pc/h	40 000 pc/h	42 000 pc/h
Puissance du moteur	3/960 kW, 380V/50Hz	2.2/960, kW 380V/50 hertz	
Dimension hors tout	615*890*1415 millimètre		
Lester	700kg		
cGMP	✓	✓	✓
Nettoyage facile	✓	✓	✓
Durée de vie plus longue	✓	✓	✓
CE	✓	✓	✓
ISO 9001	✓	✓	✓

✓ : Oui : Facultatif

TabCN-35-37-43-45-53-57 Presse à comprimés



- Outre une pression maximale élevée, il existe un dispositif de pré-pression pour prolonger le temps de pressage et améliorer la qualité de la tablette.
- La vitesse de rotation élevée du plateau tournant et le pressage des comprimés double face rendent la production très efficace.
- La partie contrôle adopte le PLC et le panneau de commande adopte l'écran tactile couleur, ce qui simplifie l'opération.
- Des fenêtres transparentes totalement fermées sont utilisées dans la zone de travail, avec peu de pollution par la poussière et de bonnes performances d'étanchéité. Toutes les pièces sont en acier inoxydable ou ont une surface spécialement traitée pour éviter la contamination croisée,

conformément aux exigences GMP.



Paramètres techniques

Modèle	TabCN - 35	TabCN - 37	TabCN - 43	TabCN - 45	TabCN - 53	TabCN - 57
Quantité de poinçon	35 ensemble	37 ensemble	43 ensemble	45 ensemble	53 ensemble	57 ensemble
Forme de poinçon	IPT					
Max. pression de la tablette	80 kN					
pré-pression	6 0 kN					
Max. profondeur de remplissage	1 8mm					
Max. diamètre du comprimé	2 5 millimètres	3 2 millimètres	1 8mm	1 7mm	1 3 millimètres	1 1 millimètre
Capacité de production	18,9 pc/h	19,98 pc/h	23,22 pc/h	24,3 pc/h	28,62 pc/h	30,78 pc/h
Max. vitesse du plateau tournant	4 5 tr/min					
Puissance du moteur	7.5 kW					
Poids de la machine	3500 kilogrammes					
Dimensions	1170*1290*1900 millimètre					
cGMP	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Contrôle par automate	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CE	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ISO 9001	✓	✓	✓	✓	✓	✓

✓ : Oui : Facultatif

TabCN- 26-32-40 Presse à comprimés Pro

Il s'agit d'une sorte de presse à comprimés rotative à grande vitesse à pression unique, qui peut presser des matières premières granulaires en comprimés de formes variées. Il est principalement utilisé dans les industries pharmaceutique, alimentaire, chimique et électronique.

Fonctionnalités

- Le boîtier extérieur totalement fermé est en acier inoxydable et la surface du plateau tournant est recouverte d'une couche durcie pour protéger la surface de l'usure, les deux étant conformes aux exigences GMP.
- Il est équipé de fenêtres en verre organique et d'un cadre de porte en acier inoxydable, ce qui améliore non seulement son apparence mais également la rigidité de la porte.
- La vitesse du moteur est contrôlée par le convertisseur de fréquence. Et le moteur est basé sur une base pour empêcher la machine de trembler en

fonctionnement.

Les rails de guidage supérieur et inférieur et les poinçons sont lubrifiés par un système de lubrification automatique intermittent fixe à faible débit pour réduire l'usure des rails de guidage.

Il est équipé du dispositif hydraulique de protection contre les surcharges. Au moment où la surpression se produit, la machine s'arrête automatiquement pour protéger les poinçons contre les dommages.



Paramètres techniques

Modèle		TabCN - 26 Pro	TabCN - 32 Pro	TabCN - 40 Pro
Quantité de poinçon		26 ensemble	32 ensemble	40 ensemble
Forme de poinçon		D	B	BB
Max. pression de la tablette		1 00 kN	8 0 kN	8 0 kN
Max. pré-pression		2 0 kN		
Max. diamètre du comprimé	Tablette ronde	2 5 millimètres	1 8mm	1 3 millimètres
	Forme spéciale	2 5 millimètres	1 9 millimètres	1 6mm
Vitesse de rotation		11- 8 7 tr/min	11- 1 05 tr/min	11- 1 05 tr/min
Capacité de production		135 000 pc/h	201 000 pc/h	252 000 pc/h
Max. profondeur de remplissage		1 6mm		
Max. épaisseur du comprimé		6 millimètres		
Diamètre du poinçon supérieur et inférieur		25,35 millimètres	1 9 millimètres	1 9 millimètres
Puissance du moteur		1 1kW	7,5kW	7,5kW
Dimension		1200*950*1850 millimètres		
Lester		1700 kilogrammes		
cGMP		✓	✓	✓
CE		✓	✓	✓

✓ : Oui : Facultatif

TabCN-35-37-41C Presse à comprimés



La machine est une machine à presser les pièces à rotation automatique à double pressage qui pourrait faire en sorte que le grain soit pressé pour être une pièce ronde, des caractères sculptés, des formes spéciales et une prescription de pièces à double couleur. Elle est principalement utilisée dans la fabrication de prescriptions de pièces pour les entreprises de l'industrie pharmaceutique industrie, alimentation, électronique.

Caractéristiques

La machine est entièrement fermée, en acier inoxydable, répond aux exigences GMP.

Il a des fenêtres transparentes pour que l'état de la presse puisse être observé clairement et que les fenêtres puissent être ouvertes.

Le nettoyage et l'entretien sont plus faciles.

La machine peut presser non seulement des comprimés ronds, mais également des comprimés de formes géométriques différentes, des comprimés annulaires et les comprimés peuvent avoir les lettres imprimées des deux côtés. Une unité

de protection contre les surcharges est incluse dans le système pour éviter d'endommager les poinçons et les appareils.

L'entraînement par engrenage à vis sans fin de la machine adopte une lubrification immergée dans l'huile entièrement fermée avec une longue durée de vie, empêchant la pollution croisée.

La vitesse est une régulation de vitesse en continu, qui peut être ajustée à volonté.

Réalisation de l'intégration électromécanique, en utilisant le contrôle et l'exploitation de l'automate à écran tactile.



Paramètres techniques

Modèle	TabCN -35C	TabCN -37C	TabCN -41C
Quantité de poinçon	35set	37set	43set
Max. pression de la tablette	8 0KN		
Max. profondeur de remplissage	15 millimètres		
Max. diamètre du comprimé	13 millimètres		
Max. épaisseur du comprimé	6 millimètres		
Capacité de production (pc/h)	150000	160000	170000
Vitesse du plateau tournant	14-37 tr/min		
Puissance du moteur	4kW		
Poids de la machine	1700 kilogrammes		
Dimensions	950*1230*1670 millimètres		

TabCN-29-31 Presse à comprimés



La presse à comprimés rotative TabCN-29/31 est une sorte de presse à comprimés avec rotation automatique, contrôle de fréquence et pressage continu des comprimés. Il est principalement appliqué à la fabrication de comprimés dans l'industrie pharmaceutique. En outre, il est utilisé pour presser des matières premières granulaires en comprimés dans les industries chimique, alimentaire, électronique et autres. Il convient aux matières premières granulaires avec une teneur en poudre inférieure à 10 %. Cependant, elle ne s'applique pas aux semi-solides, aux granulés humides, aux poudres facilement amortissables ou aux matières premières à bas point de fusion. Cette machine peut presser des comprimés ronds, des comprimés de forme spéciale et à double face avec lettrage; comprimés annulaires et comprimés bicolores à double couche, de 4 ~ 18 mm. En outre, il peut presser des comprimés dans les 20 mm selon les exigences de la commande.

Caractéristiques

- La machine est entièrement fermée, fabriquée en acier inoxydable, conforme aux exigences GMP.* Elle est dotée de fenêtres transparentes permettant d'observer clairement l'état de la presse et d'ouvrir les fenêtres.
- Le nettoyage et l'entretien sont plus faciles.
- La machine peut presser non seulement des comprimés ronds, mais également des comprimés de formes géométriques différentes, des comprimés annulaires et les comprimés peuvent avoir les lettres imprimées des deux côtés. Une unité d'aspiration électrique est fixée pour prendre la poudre résiduelle pendant le fonctionnement afin que la poudre de blocage puisse être collectée et réutilisée.
- Une unité de protection contre les surcharges est incluse dans le système pour éviter d'endommager les poinçons et les appareils.
- L'entraînement par engrenage à vis sans fin de la machine adopte une lubrification immergée dans l'huile entièrement fermée avec une longue durée de vie, empêchant la pollution croisée.
- La vitesse est une régulation de vitesse en continu, qui peut être ajustée à volonté.
- Réalisation de l'intégration électromécanique, à l'aide de touches tactiles et d'un écran de visualisation (vitesse, puissance, défaut).



Paramètres techniques

Modèle	TabCN-29	TabCN-31
Quantité de poinçon (jeu)	29	31
Max. pression de travail de la tablette (kN)	80	100
Max. diamètre du comprimé (mm)	20	24
Max. profondeur de remplissage (mm)	15	15
Max. épaisseur du comprimé (mm)	6	6
Vitesse du plateau tournant (r/min)	14-36	14-36
Max. capacité de production (pc/h)	125 000	135 000

TabCN-29B



Cette machine est une sorte de machine rotative automatique pour le pressage continu de comprimés. Il est principalement utilisé pour la production de comprimés dans l'industrie pharmaceutique. Il convient également à d'autres industries telles que la chimie, l'alimentation et l'électronique pour presser le matériau granulaire en comprimés.

Fonctionnalités

- Cette machine est une sorte de machine rotative automatique pour le pressage continu de comprimés.

- Il est principalement utilisé pour la production de comprimés dans l'industrie pharmaceutique. Il convient également à d'autres industries telles que la chimie, les produits alimentaires et l'électronique pour presser le matériau granulaire en comprimés.

- Elle s'applique aux matériaux énergétiques dont la finesse est supérieure à 100 mesh et aux matières premières granulaires dont les granulés ne doivent pas dépasser 10 %. Cependant, elle ne s'applique pas aux semi-solides, aux granulés humides, aux poudres facilement amortissables aux matières premières à bas point de fusion.

ou
■ Garantit un rendement plus élevé car des niveaux de production élevés peuvent être atteints avec un minimum de travail.

- Des rendements plus élevés vous font gagner du temps et vous permettent de répondre à vos demandes de production importantes.

- Il réduit le gaspillage de matière.

- Il permet un contrôle indépendant du poids et de la dureté des comprimés.



Paramètres techniques

Modèle	TabCN -29B
Quantité de poinçon (jeu)	29
Max. pression du comprimé (kN)	80 (Pré-pression 500 kg)
Max. diamètre du comprimé (mm)	20
Max. épaisseur du comprimé (mm)	6
Max. profondeur de remplissage (mm)	15
Max. capacité de production (pc/h)	80 000 ~ 120 000
Vitesse du plateau tournant (r/min)	14 ~ 35
Diamètre du pas (mm)	420
Diamètre du poinçon central (mm)	26
Hauteur du poinçon central (mm)	22
Diamètre du poinçon supérieur et inférieur (mm)	22
Longueur de la tige de poinçon supérieure et inférieure (mm)	115
Puissance du moteur principal (kW)	5.5
Dimensions (LWH) (mm)	910×1120×1650

TabCN-9 pro Presse à comprimés



La presse à comprimés rotative électrique TabCN-9 pro est une petite machine à presser les comprimés avec rotation automatique et pressage continu des comprimés. Dans la plage de pression de la machine, elle peut presser les matières premières granulaires avec une teneur en poudre inférieure à 10 % en comprimés ronds, de forme spéciale et de lettrage de 5 à 20 mm. Il est principalement utilisé dans les industries pharmaceutique, chimique, alimentaire, électronique et autres.

Fonctionnalités

- Cette machine est une sorte de machine rotative automatique pour le pressage continu de comprimés.

- Il est principalement utilisé pour la production de comprimés dans l'industrie pharmaceutique. Il convient également à d'autres industries telles que la chimie, les produits alimentaires et l'électronique pour presser le matériau granulaire en comprimés.

- Elle s'applique aux matériaux énergétiques dont la finesse est supérieure à 100 mesh et aux matières premières granulaires dont les granulés ne doivent pas dépasser 10 %. Cependant, elle ne s'applique

pas aux semi-solides, aux granulés humides, aux poudres facilement amortissables ou aux matières premières à bas point de fusion.

- Garantit un rendement plus élevé car des niveaux de production élevés peuvent être atteints avec un minimum de travail.

- Des rendements plus élevés vous font gagner du temps et vous permettent de répondre à vos demandes de production importantes.

- Il réduit le gaspillage de matière.

- Il permet un contrôle indépendant du poids et de la dureté des comprimés.



Paramètres techniques

Modèle	TabCN-9 pro
Quantité de poinçon (jeu)	9
Max. pression du comprimé (kN)	60
Max. diamètre du comprimé (mm)	20
Max. épaisseur du comprimé (mm)	6
Max. profondeur de remplissage (mm)	15
Max. capacité de production (pc/h)	14 000
Diamètre de travail de la table tournante (mm)	200
Vitesse de la table tournante (r/min)	0~30
Diamètre du poinçon central (mm)	26
Hauteur du poinçon central (mm)	22
Diamètre du poinçon supérieur et inférieur (mm)	22
Longueur du poinçon supérieur et inférieur (mm)	115
Dimension hors tout (mm)	480*635*1100
Poids de l'appareil (kg)	330

TabCN- Presse à comprimés 45/55/75 Pro



■ Grâce aux doubles rouleaux presseurs et au grand nombre de poinçons, il convient à la production de masse de comprimés.

■ Le boîtier extérieur totalement fermé est en acier inoxydable et la surface du plateau tournant est recouverte d'une couche durcie pour protéger la surface de l'usure, les deux étant conformes aux exigences GMP.

■ Il dispose d'un système de pressage de comprimés parfait - formation de deux pressions, espace approprié, grands rouleaux de pressage et conception de structure de cadre raisonnable, ce qui n'entraîne aucune déformation sous une charge lourde, un long temps de pressage et une petite différence de poids de la tablette.

■ Avec le remplissage du chargeur de force à trois roues, la fluidité et les performances de remplissage des granulés se sont considérablement améliorées, ce qui contribue à garantir la précision de l'alimentation.

■ La piste adopte une double structure de levage, ce qui permet de presser plus uniformément et de ne pas les porter facilement.

les poinçons

■ Système de contrôle électronique fiable, principe de contrôle avancé, des composants importés fiables garantissent la précision de diverses procédures et la fonction de protection de verrouillage. Le système de contrôle peut surveiller avec précision l'ensemble du processus de production.

■ Le contrôleur de rejet des déchets, l'encodeur rotatif, le capteur de pression, ainsi que l'électrovanne de rejet des déchets fonctionnent ensemble pour obtenir le rejet d'une seule tablette de déchets en état de fonctionnement à grande vitesse.

■ Il a une conception spéciale anti-huile, anti-poussière et anti-bruit.



Paramètres techniques

Modèle	Tab CN - 45 Pro	TabCN - 55 Pro	TabCN - 75 Pro
Quantité de poinçon	45set	55set	75set
Max. capacité de production	405 000 pc/h	495 000 pc/h	675 000 pc/h
Principal. pression principale	100kN		
Max. pré-pression	20kN		
Max. diamètre du comprimé	25 millimètres	16mm	13 millimètres
Max. taille de l'axe long de forme spéciale	2,5 millimètres	1,9 millimètres	1,6mm
Max. profondeur de remplissage	2,0 mm		
Max. gamme d'épaisseur	0,5 ~ 8 millimètres		
Max. vitesse de révolution	7,5 tr/min		
Puissance du moteur	1,1kW	1,1kW	1,1kW
Source de courant	3P 380V 50Hz		
Dimension	Machine principale 1704*1380*1926 millimètres Armoire de commande 750*550*1750 mm		
Lester	Machine principale 3980 kg Coffret de commande 240 kg		
cGMP	✓	✓	✓

✓ : Oui : Facultatif

TabCN-Presses à comprimés Pro dépoussiérée II/III/III



Le dépoussiéreur de tablette Tab CN -Deduster III Pro Uphill est un équipement spécial pour éliminer les bavures et la poussière de tablette tout en montant. Il peut être connecté à une presse à comprimés et à des systèmes de détection de métaux.

La fonction de la machine est le dépoussiérage, le levage et le tamisage des tablettes.

L'acier inoxydable 316L est utilisé pour toutes les pièces métalliques en contact avec les comprimés, conformément à la norme GMP.

Il est largement utilisé dans les industries telles que la chimie, l'alimentation. etc.

Fonctionnalités

- La hauteur de la sortie est facile à régler ;
- Le système de joint rapide le rend beaucoup plus sûr et plus rapide à démonter et à assembler ; Réglage du cercle à 360 ° de l'entrée et de la sortie pour rendre la production plus pratique et économiser de l'espace d'usine ;
- Avec une efficacité exceptionnelle, il convient à la production de masse de comprimés de toutes formes de $\Phi 3$ - $\Phi 25$ mm;
- Les pièces en contact avec la matière sont toutes en acier inoxydable 316L. L'absence d'angle mort facilite le nettoyage. Répondre aux exigences cGMP ;
- Nouveau pilote de moteur de conception pour garantir que la machine fonctionne de manière plus stable avec moins de bruit ;



Paramètres techniques

Modèle	TabCN-Dépoussiéré II	TabCN-Dépoussiéré III	TabCN -Dedusted III Pro
Capacité	420 000 pièces/h	800 000 pièces/h (selon le diamètre 6 mm)	
Diamètre du cylindre de tamisage	130mm		
Vitesse de rotation du cylindre de tamisage	0-30mp		
Dimensions de l'appareil	750*320*1030mm	550*550*(1350-1500) millimètres	550*550*(1365-1545) millimètre
Lester	37 kg	70 kg	70 kg
Source de courant	110V 60Hz/220V 50Hz	110V 60Hz/220V 50Hz 0.1kw	
Diamètre de la tablette		3mm-25mm	3mm-25mm
Hauteur de sortie		1085-1265mm	1230-1410mm
Distance de dépoussiérage		6m	7.5m
Air comprimé		0,1 m ³ /h (0,05 MPa)	0,1 m ³ /h (0,05 MPa)
Aspirateur		2,7 m ³ /h (-0,1 MPa)	2,7 m ³ /h (-0,1 MPa)
cGMP	✓	✓	✓
Nettoyage facile	✓	✓	✓
CE	✓	✓	✓

✓ : Oui : Facultatif

TabCN-Coater 3/4/6/10/13 Presse à comprimés

La machine d'enrobage de comprimés est largement utilisée pour la fabrication de comprimés, de dragées, de polissage et de laminage d'aliments exigés par l'industrie pharmaceutique, l'industrie chimique, les aliments, les instituts de recherche et les hôpitaux. Les dragées polies possèdent un aspect brillant. La couche solidifiée intacte formée après la cristallisation du sucre de surface peut empêcher la puce de se détériorer par oxydation, de s'amortir et de se volatiliser, et couvrir la mauvaise saveur de la puce.

Peut être associé à un contrôleur de fréquence. Peut être associé à un système de dépoussiérage. Il peut être fabriqué en type totalement fermé, servi avec un système d'aérogaphe et répond aux exigences GMP.

Fonctionnalités

✓ Vérifiez si toutes les pièces de la machine de

revêtement de comprimés sont serrées avant de l'utiliser.

- ✓ Lavez l'intérieur et l'extérieur du pot à sucre.
- ✓ Allumer le moteur principal pour permettre à la machine de tourner à vide pendant 2 minutes, afin de juger s'il y a un dysfonctionnement.

Paramètres techniques

Modèle	TabCN-Coat- eur3	TabCN - Coater4	TabCN - Coater6	TabCN - Coater10	TabCN - Coater13
Capacité	1-3 kg/cycle	2-5 kg/cycle	8-15 kg/cycle	50-70kg/cycle	80-150kg/cycle
Inclinaison du pot	42°	42°	30°	30°	30°
Puissance du moteur	0,37kW	0,37kW	0,75kW	1,5kW	2,2kW
Puissance du ventilateur	60w	60w	100w	200w	370w
Volume de la casserole	1L	1L	5L	10L	20L
Puissance de chauffage	1,4kW	1.4 kW	2kW	4 kW	6kW
Lester	49 kg	50 kg	150kg	300 kg	500 kg
Vitesse rotationnelle	0-46r/min	0-46r/min	0-40r/min	0-32r/min	0-28r/min
cGMP	✓	✓	✓	✓	✓
Assorti au système de dépoussiérage	✓	✓	✓	✓	✓
servi avec système aérogaphe	✓	✓	✓	✓	✓
CE	✓	✓	✓	✓	✓
ISO 9001	✓	✓	✓	✓	✓

✓ : Oui : Facultatif



TabCN-Coater 5/20/80 Pro Tablet Press



La machine d'enrobage efficace est un équipement expérimental à usage spécial largement appliqué dans les comprimés, pilules et similaires chinois et occidentaux pour la réalisation d'un enrobage en phase aqueuse et d'un film organique.

Cet équipement est fabriqué en stricte conformité avec les exigences de l'association de l'industrie pharmaceutique " GMP ", et toutes les coques, les rouleaux de revêtement, les ventilateurs de chaleur, les ventilateurs d'extraction, les dispositifs de pulvérisation et tous les composants en contact avec les médicaments sont fabriqués à partir de matériaux en acier inoxydable.

L'ensemble du processus de fonctionnement est contrôlé par un système programmable PLC, comprenant un contrôle de fonctionnement manuel et un contrôle de fonctionnement automatique. Le système de contrôle est contrôlé par le système programmable PLC, les paramètres de contrôle sont affichés sur la

le fréquence tactile.

L'ensemble des opérations de revêtement est effectué dans un état fermé et sans éclaboussures de solution de revêtement et de vol de poussière, il s'agit d'un dispositif de revêtement nouveau et efficace caractérisé par son efficacité, sa fiabilité, sa propreté, son économie d'énergie, ses zones moins couvrantes, sa facilité d'utilisation et sa conformité. avec les exigences GMP.

Fonctionnalités

- Fonction de pression négative contrôlable : le point de test de pression négative est ajouté à une machine de revêtement, pour contrôler la vitesse du ventilateur d'extraction, en modifiant la vitesse et la capacité du vent.

- Système de vitesse du vent contrôlable pour le vent chaud : configurez le système de contrôle électronique pour contrôler la vitesse de rotation du réchauffeur d'air, modifier la capacité d'alimentation en air et la vitesse du vent.

- L'utilisation d'un pistolet de pulvérisation d'importation est sélectionnée, son fonctionnement est pratique, ce qui se caractérise par une atomisation uniforme, une grande surface de pulvérisation, une absence de gouttes et une économie de matériaux auxiliaires.



Paramètres techniques

Modèle	TabCN - Coater5 Pro	TabCN -Coater20 Pro	TabCN -Coater80 Pro
Diamètre et capacité du rouleau inducteur	Φ 300/1L, Φ380/3L, Φ480/5L	Φ 520/5L, Φ580/10L, Φ680/20L	Φ 680/10L, Φ750/40L, Φ930/80L
Vitesse de rotation	0-30rpm	0-25rpm	0-30rpm
Débit du ventilateur d'extraction	2500m³/h	3517m³/h	5268m³/h
Débit du réchauffeur d'air	504 m³/h	1200m³/h	1685m³/h
Gamme de revenu de souffle chaud	Max.80 °C de température normale	Max.90 °C de température normale	Max.90 °C de température normale
Moteur principal	0,37kW	0,75kW	1,5kW
Dimension	1250x900x1700mm	1050x960x1800mm	1300x1315x2000mm
Lester	750kg	625kg	800kg
cGMP	✓	✓	✓
Contrôle par automate	✓	✓	✓
Nettoyage rapide	✓	✓	✓

✓ : Oui : Facultatif

TabCN-Coater600 Pro Coating Machine

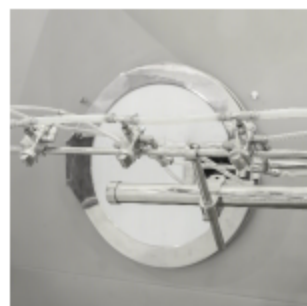


À l'intérieur du tambour roulant de la machine d'enrobage, les comprimés nus sont amenés à se déplacer le long d'une piste consécutive et compliquée. Au cours du mouvement, contrôlé par le système de contrôle de programmation, un milieu est automatiquement pulvérisé (ou ruisselé) sur une surface de comprimé selon la séquence technologique et les paramètres sélectionnés par une pompe à sirop et un pistolet de pulvérisation (ou un tuyau goutte à goutte pour enrobage de sucre). Dans le même temps, l'air chaud

propre finement filtré de l'armoire à air chaud pénètre dans le lit de la tablette, puis est évacué du fond du tambour et déchargé après avoir été dépoussiéré afin qu'un film solide et lisse ou un revêtement de sucre puisse se former rapidement sur la tablette.

Fonctionnalités

- Avec la technologie de contrôle PLC adoptée, le système de contrôle de la machine est de conception raisonnable et flexible dans la programmation.
- Le mode automatique/manuel est disponible pour différentes technologies de revêtement.
- Le système se caractérise par une capacité anti-interférence élevée, peu de pannes, une maintenance facile et une bonne extensibilité.



Paramètres techniques

Modèle	BG-600E
Max. volume de la tablette	600L
Tambour d'enrobage de sucre dia.	Φ1580mm
Diamètre d'entrée d'alimentation	Φ570mm
Vitesse du tambour d'enrobage de sucre	13h-12h
Puissance du moteur de la machine hôte	5.5kw
Puissance du moteur de l'armoire d'extraction	11kw
Débit d'air du ventilateur d'extraction	15450m³/h
Puissance du moteur de l'armoire à air chaud	5.5kw
Débit d'air de l'aérotherme	7419m³/h
Température de l'aérotherme-adj. gamme	~80 °C
Niveau de propreté de l'air chaud	10niveau
Consommation d'énergie de la pompe à sirop	0.55kw
Tuyau en caoutchouc de silicone	φ9-φ16mm
Dimensions externes de la machine hôte	2000×2277×2660mm
Poids de la machine hôte	2800 kg
Dimensions extérieures de l'armoire à air chaud	1600×1100×2350mm
Poids de l'armoire à air chaud	820kg
Dimensions externes de l'armoire d'extraction	1050×1000×2470mm
Poids de l'armoire d'extraction	660kg



HUADA
Pharma

✉ info@capsulcn.com

☎ 0086-577-65155520 0086-15967727111

📍 Rm.1888 Bld 2nd Zhongrun Square Ruian, Zhejiang, Chine 325200

🌐 www.capsulcn.com www.ipharmachine.com www.huadapharma.com