

Données du produit

# Machine d'encapsulation

## SofCN Softgel

HUADA Pharma international Co., Ltd



**HUADA**  
Pharma





## Machine d'encapsulation SofCN Softgel

Données du produit

# Contenu

---

---

SofCN-60	Machine d'encapsulation de gélules
SofCN-100	Machine d'encapsulation de gélules
SofCN-180-200-250	Machine d'encapsulation de gélules

# SofCN-60 Machine d'encapsulation de gélules

SofCN-60 Teaching& RD Model Softgel Encapsulation Machine est le nouveau modèle de machine conçu combinant la technologie et les caractéristiques de production conformément aux exigences GMP et Teaching& RD.

L'ensemble de l'équipement est de conception optimisée et de structure compacte. Toute la puissance adoptée est une alimentation AC220V, facile à utiliser. Il est principalement utilisé dans le développement et l'expérience d'enseignement de produits softgel dans les laboratoires, les instituts de recherche pharmaceutique et les collèges, réalise pleinement la simulation de production de la technologie de production de softgel pour fournir des paramètres technologiques authentiques et fiables pour la production par lots de softgel et former des talents techniques professionnels de softgel.

## Caractéristiques

- Conception selon la technologie de traitement de production de softgel avec fonction terminée.
- La structure compacte et l'ensemble de l'équipement couvrent une superficie de seulement 0,6 m<sup>2</sup>.
- L'ensemble de l'équipement peut être déplacé facilement et applicable à n'importe quel laboratoire ou salle de classe.

## Paramètres techniques

Modèle	SofCN-60
Dimension du rouleau de matrice	Φ64x60mm
Vitesse du rouleau de matrice	Réglage de la vitesse en continu de 0 à 4 tr/min
Quantité d'alimentation matérielle	4x(0~1.5)mL
Pouvoir	AC220V 50Hz 1.5kW
Lester	~160kg
Taille externe	670x450x750mm
cGMP	✓
Facile à utiliser	✓
CE	✓
ISO 9001	✓

✓: Oui : Facultatif

# SofCN-100 Machine d'encapsulation de gélules

La machine d'encapsulation de gélules SofCN-100 est conçue en combinant la technologie et les caractéristiques de la production de gélules conformément aux exigences GMP. L'ensemble de l'équipement est de conception optimisée. La source d'alimentation adoptée est AC220V et le fonctionnement est simple et facile. L'équipement est applicable à la production en petits lots et à la fabrication d'essais de capsules molles pour les laboratoires et les instituts de recherche scientifique.

Il a été identifié comme "Les produits d'innovation indépendants de Pékin"

## Caractéristiques

Conception selon la technologie de traitement de production de softgel avec fonction terminée.

La structure compacte et l'ensemble de l'équipement couvrent une superficie de seulement 1 m<sup>2</sup>.

L'ensemble de l'équipement peut être déplacé facilement et applicable à n'importe quel laboratoire.

## Paramètres techniques

Modèle	SofCN-100
Dimension du rouleau de matrice	φ64x100mm
Vitesse du rouleau de matrice	Réglage de la vitesse en continu de 0 à 4 tr/min
Quantité d'alimentation matérielle	6x(0~1.5)mL
Pouvoir	AC220V 50Hz 1.5kW
Lester	~400kg
Taille externe	620×660×1350mm
cGMP	✓
Nettoyage facile	✓
Durée de vie plus longue	✓
CE	✓
ISO 9001	✓

✓: Oui : Facultatif

# SofCN-180-200-250 Machine d'encapsulation de gélules



La ligne de production de softgel de la série SofCN-180/200/250 est l'essence de la condensation de décennies d'expérience professionnelle sur le softgel. Au cours du processus de développement, le concepteur a personnellement mené des enquêtes et des recherches sur la production à long terme dans la base de production de gélules, combiné les caractéristiques de divers types de machines à gélules, absorbé les suggestions de rationalisation des opérateurs et vérifié par des expériences améliorées, adopté une technologie de contrôle avancée

internationale, élaboré conçu et fabriqué avec précision dans un esprit axé sur les personnes.

C'est une ligne de production stable et fiable pour la production de gélules de haute qualité. Dans le même temps, la plate-forme de développement de machines d'encapsulation de gélules de 3e génération HSRDP30 a été établie au cours du processus de développement.

La ligne de production de gélules de la série SofCN-180/200/250 est un équipement de production de masse et convient aux clients ayant des exigences de capacité différentes. L'équipement a une structure compacte, une opération facile, un entretien simple, des performances stables, une production élevée et une faible consommation. Il convient à l'industrie alimentaire, pharmaceutique, cosmétique, paintball et chimique.

La machine d'encapsulation Softgel de la série HSR a été identifiée comme "Produits innovants indépendants de Pékin"

## Caractéristiques

- Développé à partir de la plate-forme de développement de machines d'encapsulation Sofgel de 3e génération HSRDP3.0.
- Nouvelle conception modulaire et standardisée: structure simple et stable, la broche est plus stable.
- Système d'entraînement de la machine principale : aucun lubrifiant liquide requis.
- Matériaux alimentant le système de pompe :
- Spécialement conçu pour les extraits de matériaux de remplissage collants en suspension, large gamme de matériaux de remplissage applicables.
- Contrôle de la température du coin d'injection: Double contrôle PID pour assurer une réponse rapide et un contrôle précis de la température du coin d'injection.
- Transmission du film de gélatine : Entraînement autonome complet dans le rouleau de matrice, pas de traction coulissante, pas de déformation du film et une forme parfaite des capsules.
- Convoyage linéaire de film de gélatine, pas besoin d'ajuster, production stable.
- Type de contrôle : chaque contrôle indépendant du système, coordonné en conséquence, facile à régler.
- Die rouleau Type de pression : Tension constante pneumatique, affichage numérique, stable et pratique.
- Réglage du rouleau de matrice : conception d'alignement de ligne libre, opération simplifiée pour éviter les erreurs de l'opérateur.
- Type de levage de coin d'injection : autobloquant électrique, sûr et fiable.
- Pompe d'alimentation en matériau : conception à réglage libre, installation facile, prévention des erreurs de l'opérateur, conception de tous les roulements pour prolonger la durée de vie.
- Guidage de la direction de la pompe d'alimentation en matériau : guide sphérique (technologie de machine-outil à commande numérique)
- Contrôle du bruit de la machine principale : conception à faible bruit, pas d'augmentation du bruit lors du

fonctionnement à la vitesse la plus élevée ou la plus basse, améliore les conditions de travail.

- Lubrification de la machine principale : lubrification non liquide, tous lubrifiés avec de la graisse, aucun entretien et changement d'huile requis.

- Lubrification du film de gélatine :

- Micro-lubrification quantitative, réglable visuellement, quantité d'huile de lubrification <4L/24h, presque aucune encapsulation de capsule d'huile, faible coût de production et maintien de la propreté des conditions de travail.

- Adopte une lubrification sans huile ou micro-huile, l'eau de la coque de la capsule s'évapore facilement, le temps de séchage est considérablement raccourci.

- Nettoyage sans solvant : les capsules molles n'ont pas besoin d'être nettoyées à l'alcool ou à l'éther, pour éviter que les solvants n'endommagent les capsules (à l'exception des capsules imprimées).

- Contrôle du film de gélatine : réglage précis de l'épaisseur du film, contrôle indépendant de l'étalement du film, adapté à diverses solutions de gélatine et moules, atteint le taux d'utilisation maximal de la solution de gélatine.

- Type de refroidissement par film de gélatine : refroidissement par eau à contrôle automatique, équilibre de soufflage d'air, équipé d'une machine.

- Fixation rapide de la forme de la capsule : dispositif spécial de soufflage d'air, réduit la température de la zone de sortie de la capsule, facile pour la fixation de la forme de la capsule.

- Trémie de contrôle de la température : contrôle précis de la température PID, contrôle automatique du niveau de liquide, adapté aux exigences de divers matériaux (équipé en option).

- Conception humanisée, facile à utiliser :

- Conception assortie du rouleau de matrice et de l'arbre du rouleau de matrice pour éviter les dommages lors de la manipulation du rouleau de matrice.

- Dispositif d'installation de coin d'injection spécial, empêche les dommages du coin d'injection pendant la remise et réduit la force de travail des opérateurs.

- Conception simplifiée pour toutes les pièces de maintenance, facile et rapide pour la maintenance.

- La conception esthétique industrielle professionnelle rend l'ensemble de la machine belle et généreuse, concise et claire.

## Paramètres techniques

Modèle	SofCN-180	SofCN-200	SofCN-250
Dimension du rouleau de matrice	Φ103x180mm	Φ103x200mm	Φ150x250mm
Die rouleau pression	0.1-0.5MPa		
Vitesse du rouleau de matrice	0-6rpm Stepless Speed Adjust	0-5rpm Stepless Speed	Adjustment
Quantité d'alimentation matérielle	12x(0-2)mL		20x(0-1)mL
Précision de la quantité de remplissage	<500mg±2%, >500mg±1%		
Pouvoir	AC380V 50Hz 7kW		AC380V 50Hz 9kW
Lester	1200kg	1250kg	1500kg
Taille externe	1680×750×1800mm	1680×770×1800mm	1880×1000×2000mm
cGMP	✓	✓	✓
Contrôle par automate	✓	✓	✓
CE	✓	✓	✓
ISO 9001	✓	✓	✓

✓: Oui : Facultatif



# HUADA

Pharma

✉ [info@capsulcn.com](mailto:info@capsulcn.com)

☎ 0086-577-65155520 0086-15967727111

📍 No.51 Kaifa 1<sup>st</sup> Rd, Ruian, Zhejiang, China 325200

🌐 [www.capsulcn.com](http://www.capsulcn.com) [www.ipharmachine.com](http://www.ipharmachine.com) [www.huadapharma.com](http://www.huadapharma.com)