

بيانات المنتج

## آلية تعبئة زجاجة LiqCN

شركة هودا فارما الدولية المحدودة



**HUADA**  
Pharma





آلہ تعبئة LiqCN

بيانات المنتج

## محتويات

LiqCN-4	حشو زجاجة المكبس
LiqCN-4A	حشو زجاجة المكبس
LiqCN-8	حشو زجاجة المكبس
LiqCN-8A	حشو زجاجة المكبس
LiqCN-8S	حشو زجاجة المكبس
LiqCN-4MA	حشو الزجاجات والأغطية أحادية الكثافة
LiqCN-4MB	حشو الزجاجات والأغطية أحادية الكثافة
LiqCN-8MB	حشو الزجاجات والأغطية أحادية الكثافة
LiqCN-12MA	حشو الزجاجات والأغطية أحادية الكثافة
LiqCN-12MB	حشو الزجاجات والأغطية أحادية الكثافة
LiqCN-50CH	حشو الزجاجات والأغطية أحادية الكثافة
LiqCN-1S	بودرة حشو
LiqCN-1SA	حشو مسحوق
LiqCN-2S	بودرة حشو
LiqCN-2SA	بودرة حشو
LiqCN-10B	حشو معياري
LiqCN-30B	السد Benchtop EP Tube Filler &
LiqCN-4V	حشو الزجاجة وإغلاقها متجانسة
LiqCN-VMB	قطارة وحشو زجاجة بخاخ للأخفاف
LiqCN-VMB	د - حشو زجاجة روبر

# ملء زجاجة المكبس إيه LiqCN-4

تم تصميم آلة تعينة زجاجة المكبس LiqCN-4 Series لتوفير قدره تعينة مرنة لجميع تطبيقاتك من السوائل الخفيفة إلى الكريمات والمواد الهممية الثقيلة. توفر الطرز الآوتوماتيكية في ثلاثة نطاكات توزيع 0-100 مل) حتى 40 سخة في الدقيقة ، (و 500-500 مل حتى 30 سخة في الدقيقة (و 1000-1000 مل) حتى 25 سخة في الدقيقة (مع القليل من أجزاء التغيير الإضافية.



تم تصميم كل نظام تعينة زجاجة مكبس من سلسلة A-4 خصيصاً لمواصفات المنتج الفردية وكيفية المساحة وبيئة الإنتاج لزيادة إنتاج المنتج إلى أقصى حد. إنه نظام سهل الاستخدام مع شاشة تعمل باللمس بسيطة وبديهية.

يتوافق تصميم المعدات تماماً مع متطلبات مواصفات CGMP و FDA. إنه جهاز ذكي لإنتاج الأدوية ومتاجات الرعاية الصحية وإنتاج الكبسولات في صناعة الأغذية.

## سمات

تم تكوين إطار 304 من الفولاذ المقاوم للصدأ الصحي وفقاً لمواصفات المشروع.

316L الفولاذ المقاوم للصدأ رأس حشو مع 4 منفذ فوهه.

آلة تعينة المكبس الموزار.

شاشة PLC تعمل باللمس مع واجهة HMI لإعداد الوصفات بسهولة ومرافقها.

نظام آلي لحركات المجموعات المخطفة.

لا زجاجة - لا ملء.

مشبك العنق المشبك على / قبالة أجزاء الاتصال للتحول السريع.

سيتم تصميم جميع المواد غير المعبدية بحيث تتوافق مع المطهرات الخاصة بالعمل.

قادرة على تعين حقوق المستخدم لمجموعة ، مصنفقة وصول المستخدم المتاحة

متواافق مع ، HMI CFR 21 الجزء 11 ، تجربة المراجعة ذاتية للعرض / للتصدير

وشملت خدمة الدعم المتوفر اختياري pFMEA و SAT و IOQ.



## المعايير الفنية

LiqCN-4 سلسلة	نموذج:
95 "	طول:
60 "	عرض:
80 "	ارتفاع:
2000 رطل.	وزن:
4	فوهات التعبئة:
± 2%	دقة:
أقل من 1%	معدل الرفض:
380 فولت 50 / هرتز	متطلبات كهربائية:
110 رطل / بوصة مربعة.	الهواء:
0-100 مل ، 100-500 مل ، 500-1000 مل	يتراوح:
ما يصل إلى 40 CPM	إنتاج:
ستانلس ستيل	: KK

:نعم اختياري

# LiqCN-4A المكبس زجاجة ملء

آلة تعية زجاجة المكبس LiqCN-4A سلسلة مصممة لتوفير قدرة تعية مرنة لجميع تطبيقاتك من المسوائل الخفيفة إلى الكريمات والمواد الهممية الثقيلة. توفر المطرز الآوتوماتيكية في ثلاثة نطاقات وزن 100-0 مل حتى 40 سخة في الدقيقة ، (و 500-100 مل حتى 30 سخة في الدقيقة (و 500-1000 مل) حتى 25 سخة في الدقيقة (مع القليل من أجزاء التغيير الإضافية.

تم تصميم كل نظام تعية زجاجة مكبس من سلسلة A-4 خصيصاً لمواصفات المنتج الفردية وقيود المساحة وبيئة الإنتاج لزيادة إنتاج المنتج إلى أقصى حد. إنه نظام سهل الاستخدام مع شاشة تعمل باللمس بسيطة وبديهية.



## سمات

تم تكوين إطار 304 من الفولاذ المقاوم للصدأ الصحي وفقاً لمواصفات المشروع

L316 الفولاذ المقاوم للصدأ رأس حشو مع 8 مللي فوهة

آلة تعية المكبس المؤازرة

شاشة PLC تعمل باللمس مع واجهة HMI لإعداد الوصفات بسهولة ومرافقها

نظام آلي لحركات المجموعات المخطفة

لا زجاجة - لا ملء

مشبك العنق المشبك على / قابلة أجزاء الاتصال للتحول السريع

سيتم تصميم جميع المواد غير المعدية بحيث تتوافق مع المطهرات الخاصة بالعمل.

قادر على تعين حقوق المستخدم لمجموعة ، مصنفقة وصول المستخدم المتاحة

متوافق مع ، CFR 21 الجزء 11 ، تجربة المراجعة قابلة للعرض / للتصدير

وتشمل خدمة الدهون

يتوفر اختيارياً pFMEA و SAT و IOQ

## المعايير الفنية

نموذج:	سلسلة LiqCN-4A
طول:	95 "
عرض:	60 "
ارتفاع:	80 "
وزن:	2000 رطل.
فوهات التعية:	4
دقة:	± 2%
معدل الرفض:	أقل من 1%
متطلبات كهربائية:	380 فولت / 50 هرتز
متطلبات الهواء:	110 رطل / بوصة مربعة.
بنراوح:	100-500 مل ، 500-1000 مل
انتاج:	ما يصل إلى 40 CPM
بنيهي:	ستانلس ستيل
نعم [ اختياري ]:	



# حشو زجاجة المكبس LiqCN-8

آلة تعبئة زجاجة المكبس LiqCN-8 Series مصممة لتوفير قدرة تعبئة مرنة لجميع تطبيقاتك من السوائل الخفيفة إلى الكريمات والمواد الهممية الثقيلة. توفر الطرز الآوتوماتيكية في ثلاثة طرازات توزيع 100-30 (مل) حتى 80 نسخة في الدقيقة ، (و 500-1000 مل) حتى 60 نسخة في الدقيقة (و 500-1000 مل) حتى 50 نسخة في الدقيقة (مع القليل من أجزاء التغيير الإضافية).

نم تصميم كل نظام تعبئة زجاجة مكبس من سلسلة LiqCN-8 خصيصاً لمواصفات المنتج الفردية وقيود المساحة وبيئة الإنتاج لزيادة إنتاج المنتج إلى أقصى حد. إنه نظام سهل الاستخدام مع شاشة تعمل باللمس بسيطة وبديهية.



## سمات

- تم تكوين إطار 304 من الفولاذ المقاوم للصدأ الصحي وفقاً لمواصفات المشروع.
- L316 الفولاذ المقاوم للصدأ رأس حشو مع 4 ملقط فوجة.

## آلة تعبئة المكبس الممتازة.

- شاشة PLC تعمل باللمس مع واجهة HMI لإعداد الوصفات بسهولة وبراعة.

## نظام آلي لحركات المجموعات المخطفة.

## لا زجاجة - لا ملء.

- مشبك العقد المشبك على / قابلة لأجزاء الاتصال للتحول السريع.

- نظام تصميم جميع المواد غير المعدية بحيث تتوافق مع المطهرات الخاصة بالحمل.

- قادر على تعين حقوق المستخدم لمجموعة ، مصنفقة وصول المستخدم المتأخرة.

- متافق مع ، CFR 21 HMI الجزء 11 ، تجربة المراجعة قابلة للعرض / للتصدير.

- وتشملت خدمة الدهون.

- يتوفر اختيارياً pFMEA و SAT و IOQ.

## المعايير الفنية

نموذج:	
طول:	95"
عرض:	60"
ارتفاع:	80"
وزن:	2000 رطل.
في هات التعليمة:	4
رقم:	± 2%
معدل الرفض:	أقل من 1%
متطلبات كهربائية:	380 فولت 50 / هرتز
متطلبات الهواء:	110 رطل / بوصة مربعة.
بيان:	100-0 مل 100-500 ، مل 500-1000 ، مل ما يصل إلى 40 CPM
بيان:	ستانلس ستيل

نعم اختياري



# ملء زجاجة المكبس إيه LiqCN-8A

آلة تعبئة زجاجة المكبس LiqCN-8 Series مصممة لتوفير قدرة تعبئة مرنة لجميع تطبيقاتك من السوائل الخفيفة إلى الكريمات والمواد الالامنية الثقيلة. توفر الطرز الآوتوماتيكية في ثلاثة نطاقات توزيع 30-100 (مل) حتى 80 نسخة في الدقيقة ، (500-1000) مل حتى 60 نسخة في الدقيقة (و 500-500 مل حتى 50 نسخة في الدقيقة) مع القليل من أجزاء التغيير الإضافية.

ن تصميم كل نظام تعبئة زجاجة مكبس من سلسلة A-8 خصيصاً لمواصفات المنتج الفردية وقيود المساحة وبيئة الإنتاج لزيادة إنتاج المنتج إلى أقصى حد. إنه نظام سهل الاستخدام مع شاشة تعمل باللمس بسيطة وديهية.

سمات

تم تكوين إطار 304 من الفولاذ المقاوم للصدأ الصحي وفقاً لمواصفات المشروع

316L الفولاذ المقاوم للصدأ رأس حشو مع 8 منفذ فرقة

آلة تعبئة المكبس الموزارة

شاشة PLC تعمل باللمس مع واجهة HMI لإعداد الوصفات بسهولة ومرافقها

نظام آلي لحركات المجموعات المختلفة

لا زجاجة - لا ملء

مشبك العنق المشبك على / قبالة أجزاء الاتصال للتتحول السريع

نظام تصميم جميع المواد غير المعبدية بحيث تتوافق مع المطهرات الخاصة بالعمل.

قادرة على تعين حقوق المستخدم لمجموعة ، مصنفة وصول المستخدم المتأخرة

متواافق مع ، CFR 21 HMI الجزء 11 ، تجربة المراجعة قابلة للعرض / للتصدير

وشملت خدمة الدهون

يتوفر اختيارياً pFMEA و SAT و IOQ

## المعايير الفنية

نموذج:	LiqCN-8A سلسلة
طول:	120بوصة
عرض:	60 "
ارتفاع:	80 "
وزن:	2000 رطل.
فوهات التعبئة:	8
دقة:	± 2%
معدل الرفض:	أقل من 1%
متطلبات كهربائية:	380 فولت 50 / هرتز
متطلبات الهواء:	110 رطل / بوصة مربعة.
يتراوح:	0-100 مل ، 100-500 مل ، 500-1000 مل
انتاج:	80 CPM حتى
ينهي:	ستانلس ستيل

:نعم اختياري



# LiqCN-8S المكبس زجاجة ملء إيه

إن آلية تعبئة الزجاجات ذات الإزاحة الإنجليزية LiqCN-8S مصممة لتوفير قدرة تعبئة مرنة لجميع تطبيقاتك من السوائل الخفيفة إلى الكريمات والمواد الالامعنة الثقيلة. يتوفر الطرز الأوتوماتيكي في ثلاثة نطاكات توزيع 30-100-300 (مل) حتى 80 نسخة في الدقيقة ، 100-500 ، (مل) حتى 60 نسخة في الدقيقة (و 1000-500-500 مل) حتى 50 نسخة في الدقيقة (مع التغليف مع التغليف من أجزاء التغيير الإضافية).

يعد نظام تعبئة الزجاجات M-8 رائعاً لصناعات مستحضرات التجميل والمكياج من خلال توفير أسعار تنافسية دون المساومة على جودة المنتج وسرعته يتم تصميم كل آلية خصيصاً وفقاً لمواصفات المنتج الفردية وكبود المساحة وبيئة الإنتاج لتنظيم إنتاج المنتج . إنه نظام سهل الاستخدام مع شاشة تعمل باللمس بسيطة وبديهية.



سمات

- تم تكوين إطار 304 من الفولاذ المقاوم للصدأ الصحي وفقاً للمواصفات المنشورة
- 316L الفولاذ المقاوم للصدأ رأس حشو مع 8 ملتقى فوهة

فوهة

- حشو الإزاحة الإنجليزية مدفوعة بمحرك مزارز
- شاشة PLC تعمل باللمس مع واجهة HMI لإعداد الوصفات بسهولة وبراعة

شاشة

لنظم آلي لحركات المجموعات المخطفة

زا

زجاجة - لا ملء

مشبك العنق المشبك على / كبلة أجزاء الاتصال للتحول السريع

سيتم تصميم جميع المواد غير المعدنية بحيث تتوافق مع المطهرات الخاصة بالحمل

فابريكة على تعين حقوق المستخدم لمجموعة ، مصنفوفة وصول المستخدم المتاحة

وتشملت خدمة الدهون

يوفر اختياري pFMEA و SAT و IOQ

## المعايير الفنية

LiqCN-8S	نموذج:
120بوصة	طول:
60 "	عرض:
80 "	ارتفاع:
2000رطل.	وزن:
8	فوهات التعبئة:
± 3%	دقة:
أقل من 0.1%	معدل الرفض:
380 فولت / 50 هرتز	متطلبات كهربائية:
110رطل / بوصة مربعة.	متطلبات الهواء:
0-100 مل ، 100-500 مل ، 500-1000 مل	پترواخ:
80 CPM حتى	انتاج:
ستانلس ستيل	بنهاي:

:نعم اختياري



# LiqCN-4MA تعبئة زجاجة وأغطية أحادية الكتلة

LiqCN-4MA تعبئة زجاجات أحادية الكتلة هو تصميم ملء وتفطية الزجاجات

البلاستيكية أو الزجاجية حتى 35 نسخة في الدقيقة . مع هذا النظام أحادي الكتلة ، يتم ببساطة عملية التصنيع من خلال الجمع بين آلة تعبئة الزجاجات والكابور في آلة واحدة موفقة المساحة . هذه الآلة أحادية الكتلة رائعة للمنتجات في الصناعات الدوائية أو الغذائية . كل نظام ACCUMOST Monoblock مصمم خصيصاً لمواصفات المنتج الفردية وكيف المساحة وبيئة الإنتاج لزيادة إنتاج المدخل إلى أقصى حد إنه نظام سهل الاستخدام مع شاشة تعمل باللمس بسيطة وبديهية.

يتوفر المكبس الحجمي أو تكرارات التعبئة الصعبية لتلبية تطبيق على وجه التحديد يمكن أن تستوعب وحدة السد القرية أغطية ملولبة لمجموعة متنوعة من المواد والأقطار

والارتفاعات.

سمات

- تم تكوين إطار 304 من الفولاذ المقاوم للصدأ الصحي وفقاً للمواصفات المنشورة أدوات لزجاجة واحدة وعطاء

- 316L الفولاذ المقاوم للصدأ رأس حشو مع 4 ملقط فوهة

- وعاء فائز اهتزازي لالتقاط الأغطية لوضعها على الزجاجة

- شاشة PLC تعمل باللمس مع واجهة HMI لسهولة الإعداد والمراقبة

- نظام آلي للحركات المجموعات المختلفة

- 16 وضعية على شكل عجلة مع حركة متقطعة . يتم الحركة البديلة للدمج بواسطة دائرة ميكانيكي متقطع . التحكم في وجود الزجاجة في الدمج إذا لم يتم ملاحظة وجود الزجاجة ، تتوقف الآلة تلقائياً

- التحكم في وجود الأغطية السفلية / الأغطية / أغطية الغطاء على الزجاجة . إذا كانت نتيجة التحكم سلبية ، تتوقف الآلة بدلاً من ذلك ، يمكن للجهاز رفض الكائن المحبب

- يتم تصميم جميع المواد غير المعدنية بحيث تتوافق مع المطهرات الخاصة بالعميل

- وتشمل خدمة الدهون

- يتوفر اختياري pFMEA و SAT و IOQ

## المعايير الفنية

نموذج:	LiqCN-4
طول:	95 "
عرض:	65بوصة
ارتفاع:	70بوصة
وزن:	2000رطل.
فوهات التعبئة:	4
رأس السد:	1
دقة:	± 2%
معدل الرفض:	أقل من 0.1%
متطلبات كهربائية:	فولت 220 / 50 هرتز اختياري 380 فولت
متطلبات الهواء:	110رطل / بوصة مربعة.
تيراوح:	0-100 مل
انتاج:	35 CPM حتى
ينهي:	الفولاذ المقاوم للصدأ والبلاستيك

: ✓ نعم اختياري



# LiqCN -4 ميجابايت تعبئة زجاجة وأغطية أحادية الكتلة

LiqCN-4MB تعبئة وخطية الزجاجات أحادية الكتلة هو تصميم لملء

رخطية الزجاجات البلاستيكية أو الزجاجية حتى 35 سخة في الدقيقة . مع هذا النظام أحادي الكتلة ، يتم بسيط عملية التصنيع من خلال الجمع بين آلة تعبئة الزجاجات والكيلور في آلة واحدة موفقة المساحة . هذه الآلة أحادية الكتلة رائعة للمنتجات في الصناعات الدوائية أو الغذائية . كل نظام ACCUMOST Monoblock مصمم خصيصاً لمواصفات المنتج الفردية وقود المساحة وبرة الإنتاج لزيادة إنتاج المنتج إلى أقصى حد . إنه نظام سهل الاستخدام مع شاشة تعمل باللمس بسيطة وبديهية .

يتوفر المكبس الحجمي أو تكريات التجففة الصعبية للاسyp طبيفك على رجه التحديد يمكن أن تستوعب وحدة السد الفورية أغطية ملولية لمجموعة متنوعة من المواد والأقطار والارتفاعات .



سمات

316L الفولاذ المقاوم للصدأ رأس حشو مع 4 ملند فوهه

نظام آلي لـ تحركات المجموعات المخطفة

- 16 وضعية على شكل عجلة مع حركة متقطعة . ثم الحركة البديلة للدمج بواسطة دائرة ميكانيكي متقطع . التحكم في وجود الرجاجة في الدمج إذا لم يتم ملاحظة وجود الرجاجة ، تتوقف الآلة ظرفياً
- التحكم في وجود الأغطية السفلية / الأغطية / أغطية الخطاء على الرجاجة . إذا كانت نتيجة الحكم سلبية ، تتوقف الآلة بدلاً من ذلك ، يمكن للجهاز رفض الكائن المحب
- سيتم تصميم جميع المواد غير المعنية بحيث تتوافق مع المطهرات الخاصة بالعميل
- متوافق مع ، HMI CFR 21 الجزء 11 ، تجربة المراجعة قابلة للعرض / للتصدير



## المعايير الفنية

نماذج:	LiqCN-4
طول:	95 "
عرض:	بوصة 65
ارتفاع:	بوصة 70
وزن:	رطل. 2000
فوهات التعبئة:	4
رأس السد:	1
دقة:	± 1.5%
معدل الرفض:	أقل من 0.2%
متطلبات كهربائية:	فولت 220 / 50 هرتز اختياري فولت 380 فولت )
متطلبات الهواء:	رطل / بوصة مربعة 110
تيارواج:	0-100 مل
انتاج:	حتى 35 CPM
ينهي:	الفولاذ المقاوم للصدأ والبلاستيك

نعم اختياري

# LiqCN-8MB زجاجة تعبئة وأغطية أحادية الكتلة

ملء وتحطيم الزجاجة أحادي الكتلة هو تصميم ملء وتحطيم الزجاجات البلاستيكية أو

الزجاجية حتى 80 سخة في الدقيقة . مع هذا النظام أحادي الكتلة ، يتم تبسيط عملية التصنيع

من خلال الجمع بين آلة تعبئة الزجاجات والكابور في آلة واحدة موفقة ل المساحة . هذه الآلة

أحادية الكتلة رائعة للمجات في الصناعات الدوائية والغذائية . كل نظام ACCUMOST

مصمم خصيصاً لمواصفات المنتج الفردية وكبود المساحة وبيئة الإنتاج لزيادة

إنتاج المنتج إلى أقصى حد . إنه نظام سهل الاستخدام مع شاشة تعمل باللمس بسيطة وبديهية .

يتوفر المكبس الحجمي أو تكرارات التعبئة الصعبية لتلبية طلبك على وجه التحديد . يمكن أن

يستوعب وحدة السد القوية أغطية ملولية لمجموعة متنوعة من المواد والأقطار والارتفاعات .



## سمات

وعاء فارز اهتزازي لانتقال الأغطية لوضعها على الزجاجة

شاشة PLC تعمل باللمس مع واجهة HMI لسهولة الإعداد والمرقبة

نظام آلي لحركات المجموعات المخطفة

24 وضعية على شكل عجلة مع حركة متقطعة . يتم الحركة البديلة للدمج بواسطة دائلي

حركة ميكانيكي متقطع . التحكم في وجود الزجاجة في النجم إذا لم يتم ملاحظة وجود

الزجاجة ، تتوقف الآلة تلقائياً .

التحكم في وجود الأغطية السفلية / الأغطية / أغطية الغطاء على الزجاجة . إذا كانت نتيجة

التحكم سلبية ، تتوقف الآلة يدلاً من ذلك ، يمكن للجهاز رفض الكافن المحب .

سيتم تصميم جميع المواد غير المعبدية بحيث تتوافق مع المطهرات الخاصة بالعمل .

فلاوس أو وعاء يتصادع مع تصميم مريح للتشغيل شخص واحد

قادرة على تعين حقوق المستخدم لمجموعة ، مصنفقة وصول المستخدم المتاحة

متافق مع ، CFR 21 HMI الجزء 11 ؛ تجربة المراجعة قابلة للعرض / للتصدير

## المعايير الفنية

نموذج: LiqCN-8	
طول: 135بوصة	
عرض: 65بوصة	
ارتفاع: 70بوصة	
وزن: 2600رطل.	
فوهات التعبئة:	8
رأس السد:	2
دقة:	± 1.5%
معدل الرفض:	أقل من 0.2%
متطلبات كهربائية:	فولت 220 فولت 50 / هرتز) اختياري 380 فولت (
متطلبات الهواء:	110رطل / بوصة مربعة.
يتراوح:	0-100 مل
انتاج:	80 CPM حتى
ينهي:	الفولاذ المقاوم للصدأ والبلاستيك
نعم [ اختياري ]:	

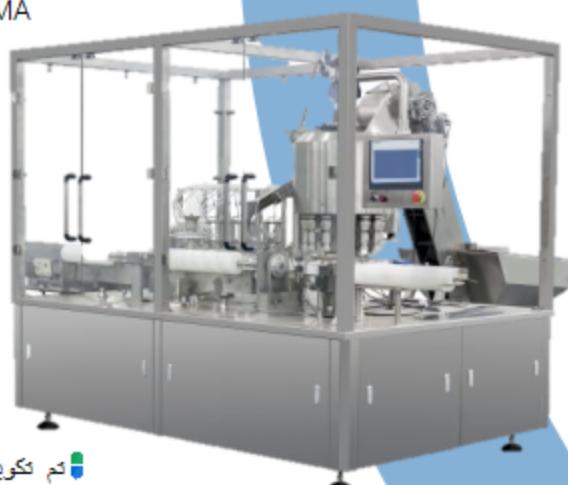


# LiqCN -12MA زجاجة تعبئة وأغطية أحادية الكتلة

زجاجة تعبئة وغطية أحادية الكتلة مصممة لتعبئة وتغطية الزجاجات

البلاستيكية أو الزجاجية بسعة 10 مل حتى 350 مل حتى 350 نسخة في الدقيقة . مع هذا النظام أحادي الكتلة ، يتم تبسيط عملية التصنيع من خلال الجمع بين آلة تعبئة الزجاجات والكابور في آلة واحدة موفقة للمساحة . هذه الآلة أحادية الكتلة رائعة للمنتجات في الصناعات الدوائية والغذائية . كل نظام ACCUMOST Monoblock مصمم خصيصاً لمواصفات المنتج الفردية وقود المساحة وبيئة الإنتاج لزيادة إنتاج المنتج إلى أقصى حد . إنه نظام سهل الاستخدام مع شاشة تعمل باللمس بسيطة وبديهية . يتوفر المكبس الحجمي أو تكوينات التجئة التمعجية لتلبيتك على وجه التحديد . يمكن أن تستوعب وحدة السد القوية أغطية ملولية لمجموعة متنوعة من المواد والأطعمة والأرائحة .

سمات



تم تكوين إطار 304 من الفولاذ المقاوم للصدأ الصحي وفقاً لمواصفات المشروع

أدوات لزجاجة واحدة وعاء

316L الفولاذ المقاوم للصدأ رأس حشو مع 12 فتحة فوهة و 12 رأس السد

فوهة تعبئة جانبية مثبتة بشكل مستقيم

وعاء فارز اهتزازي لالتقاط الأغطية لوضعها على الزجاجات

شاشة PLC تحمل باللمس مع واجهة HMI لإعداد الوصفات بسهولة وموثوق بها

نظام آلي لحركات المجموعات المختلفة

48 وضعية عجلة على شكل نجمة مع حركة متقطعة يتم الحركة البديلة للدمج بواسطة داخل حركة ميكانيكي متقطع . التحكم في وجود الزجاجة في الدمج إذا لم يتم ملاحظة وجود الزجاجة ، تتوقف الآلة تلقائياً

المسيطر على وجود الأغطية على القارورة . إذا كانت نتيجة التحكم سلبية ، تتوقف الآلة بدلاً من ذلك ، يمكن للجهاز رفض الكائن المعيب .

يتم تصميم جميع المواد غير المعدنية بحيث تتوافق مع المطهرات الخاصة بالعميل .

فلوس أو وعاء يتصاعد مع تصميم مريح لتشغيل شخص واحد



## المعايير الفنية

LiqCN-12MA	نموذج:
بوصة 140	طول:
بوصة 55	عرض:
60 "	ارتفاع:
4.400 رطل - قدم	وزن:
12	فوهات التعبئة:
12	رأس السد:
± 1.5%	دقة:
أقل من 0.2%	معدل الرفض:
380 فولت / 60 هرتز	متطلبات كهربائية:
110 رطل / بوصة مربعة.	متطلبات الهواء:
0-10 مل	يتراوح:
350 CPM حتى	انتاج:
الفولاذ المقاوم للصدأ والبلاستيك	ينهي:

نعم اختياري:

# LiqCN -12MB زجاجة تعبئة وأغطية أحادية الكتلة

تم تصميم قطعة واحدة التجففة وتخطية الزجاجات LiqCN-12MB لملء وخطية

الزجاجات البلاستيكية أو الزجاجية 容量 10 مل حتى 350 مل في الدقيقة مع هذا النظام أحادي الكتلة ، يتم تبسيط عملية التصنيع من خلال الجمع بين آلة تجفف الزجاجات والكيلور في آلة واحدة موفقة للمساحة . تعتبر هذه الماكينة أحادية الكتلة رائعة للمنتجات في الصناعات الغذائية ، ومستحضرات التجميل ، أو الصناعات الكيميائية من خلال توفير أسعار تنافسية دون المساومة على جودة المنتج . كل نظام ACCUMOST Monoblock مصمم خصيصاً

لمواصفات المنتج الفردية وقيود المساحة وبيئة الإنتاج لزيادة إنتاج المنتج إلى أقصى حد . إنه نظام سهل الاستخدام مع شاشة تعمل باللمس بسيطة وبديهية .

يتوفر المكبس الحجمي أو تكوينات التجفف التجفيفية لتناسب تطبيقك على وجه التحديد . يمكن أن يتسع وحدة السد الفورية أغطية ملولية لمجموعة متنوعة من



المواد والأقطار والارتفاعات .



- تم تكوين إطار 304 من الفولاذ المقاوم للصدأ الصحي وفقاً لمواصفات المشروع أدوات لزجاجة واحدة وعطاء
- 316L الفولاذ المقاوم للصدأ رأس حشو مع 12 فوهة و 12 رأس السد
- فوهة تجفف جانبية مثبتة بشكل مستقيم
- وعاء فارز اهتزازي لاتفاق الأغطية لوضعها على الزجاجات
- شاشة PLC تعمل باللمس مع واجهة HMI لإعداد الوصفات بسهولة ومرفقها
- نظام آلي لتحركات المجموعات المخطفة

## المعايير الفنية

نموذج:	LiqCN-12
طول:	140 بوصة
عرض:	55 بوصة
ارتفاع:	140 بوصة
وزن:	55 بوصة
فوهات التعبئة:	12
رأس السد:	12
دقة:	± 2%
معدل الرفض:	أقل من 0.1%
متطلبات كهربائية:	380 فولت 60 / هرتز
متطلبات الهواء:	110 رطل / بوصة مربعة.
نطروخ:	0-10 مل
إنتاج:	حتى 350 CPM
ينهي:	الفولاذ المقاوم للصدأ والبلاستيك

نعم اختياري

# الكتلة أحادية تعبئة زجاجة LiqCN -12MA

إن آلة التجفف والتقطير LiqCN-50CH هي جيل جديد من المنتجات التي طورتها شركتنا على أساس سنوات من الخبرة في إنتاج منتجات مماثلة وتتضمن ريدود الفعل من احتياجات العدد من العملاء . هذه الآلة مناسبة للصناعات مثل الأدوية والمواد الغذائية والكيماويات ، وهي مصممة للمواد منخفضة الترويجة يطبق نظام التحكم الكامل للألة تجفف التجفف القابلة للبرمجة ويستخدم صفة الإنسان والآلة للتشغيل . إنها تميز ببساطة مضغوط ، عملية سهلة ، وأداء مستقر.



## سمات

- تم تطويره بناءً على سنوات من الخبرة وتحليلات العملاء ، مما يجعله خياراً موثوقاً به
- مناسب للصناعات مثل الأدوية والمواد الغذائية والكيماويات ومصمم للمواد منخفضة الترويجة
- يستخدم تقنية التحكم القابلة للبرمجة وصفحة الإنسان والآلة لسهولة التشغيل
- يتميز ببساطة مضغوط وأداء مستقر



يقوم بالتجفف التقليدية والسد والسد التولبي باستخدام تحكم ، PLC بما في ذلك وظائف مثل عدم وجود زجاجة بدون تجفف وعدم وجود عطاء بدون عطاء

يمكن الكشف عن الأعطال المفقودة ورفض المنتجات المحببة  
عمل من خلال عملية بسيطة للكشف عن الزجاجة ، الماء ، السد ، السد التولبي ، ونقل الحزام الداين.

## المعايير الفنية

LiqCN - 50CH	نموذج:
1.5 كيلو واط	قدرة:
20-30 ص / دقيقة	السعة الإنتاجية:
220 فولت 50 هرتز	مزود الطاقة:
0.5-0.6 ميجا باسكال	هواء مضغوط:
30 مل	الأعلى حجم التعبئة:
≤ ± 1٪	دقة التعبئة:
2400 * 1600 * 1600	الأبعاد:
500 كجم	الوزن:

# LiqCN-1S Powder Filler

تم تصميم آلة تعبئة المسحوق LiqCN-1S لملء المنتجات الجافة والمساحيق والحبوب حتى 30 cpm. س تعمل هذه الآلة على سهيل الماء الحجمي للمنتجات الجافة التي تتدفق بحرية والتي تحمل جزيئات غير متماسكة وصمم بالتنظيم السهل والصيانة البسيطة والتغيير السريع. يعتمد كل آلة على إطار فولاذي مقاوم للصدأ شديد التحمل وقابل للتعديل مع جميع أجزاء اللامس المصنوعة من مواد بدرجة الطعام.

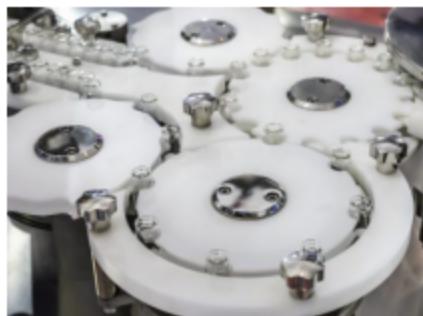
يعلم مفتاح المتقد الذي يتم التحكم فيه عن طريق المؤازرة داخل الجهاز على توزيع منتجاته بحركة دوارة. يتم ضمان دقة الحشو ( $\pm 5\%$ ) عن طريق المتقد المحكم فيه المؤازر ونظام التحكم

بشاشة اللمس المعهد على PLC.



متوفّر في كل من الكريات شبه الآلية والثقافية الكاملة. يمكن ربط الجهاز بمجموعات إضافية مستخدمة لفك الرموز والتذكرة وإغلاق الأعطيّة المحددة في URS الخاص بالعميل من خلال تجهيز محدد.

سمات



- تم تكوين إطار 304 من الفولاذ مقاوم للصدأ الصحي وفقاً لمواصفات المشروع
- حشوة من الفولاذ مقاوم للصدأ 316L مع مفتاح فوهه واحد
- شاشة PLC تعمل باللمس مع واجهة HMI لسهولة الإعداد والمراقبة
- نظام آلي لتحركات المجموعات المخطفة
- قابوس أو وعاء يساعد مع تصميم مريح لتنغيل شخص واحد
- قادر على تعيين حقوق المستخدم لمجموعة مصغّرة وصول المستخدم متاحة
- وشملت خدمة الدهون

## المعايير الفنية

نموذج:	LiqCN-1S
طول:	95 "
عرض:	65بوصة
ارتفاع:	70بوصة
وزن:	1400 رطل - قدم.
فوهات التعبئة:	1
غطاء الفشاء:	1
غطاء إغلاق الرأس:	1
دقة:	$\pm 5\%$
معدل الرفض:	أقل من 0.1%
متطلبات كهربائية:	فولت 220 (50 / هرتز) اختياري 380 فولت (85 بوصة مربعة @ 8 قدم مكعب)
متطلبات الهواء:	85-1000 جرام
بنهاي:	انتاج: حتى 150 CPM
بنهاي:	النوع: اختياري

# LiqCN-1SA ملء مسحوق

تم تصميم آلة تعبئة المسحوق LiqCN-1SA لملء المنتجات الجافة والمساحيق والحبوب حتى 30 نسخة في الدقيقة. ستعمل هذه الآلة على تهيئة الماء الحجمي للمنتجات الجافة التي تتدفق بحرية والتي تحمل جزيئات غير متماسكة ويسهل بالتطبيق السهل والصيانة البسيطة والتغيير السريع. يعتمد كل آلة على إطار فولاذي مقاوم للصدأ شديد التحمل وقابل للتعديل مع جميع أجزاء التلامس المصنوعة من مواد بدرجة الطعام.

يعلم منتجع المنتج الذي يتم التحكم فيه عن طريق المؤازرية داخل

الجهاز على توزيع منتجاته بحركة دوارة يتم ضمان دقة الحشو (±

(%) من خلال نظام التحكم بشاشة اللمس المعهد على PLC.

متوفّر في كل من التكويّدات شبه الآلية والتلقائية الكاملة. يمكن ربط

الجهاز بمجموعات إضافية مستخدمة لفك الرموز والتذكرة وإغلاق الأعطيّة

المحددة في URS الخاص بالحمل من خلال تجهيز محدد.



سمات

تم تكوين إطار 304 من الفولاذ المقاوم للصدأ الصحي وفقاً للمواصفات المنشورة

حتشوة من الفولاذ المقاوم للصدأ 316L مع منفذ فوهه واحد

شاشة PLC تعمل باللمس مع واجهة HMI لسهولة الإعداد والمراقبة

نظام آلي لحركات المجموعات المختلفة

تصميم الإطار C. يمكن إضافتها إلى دافلك الحالي

المسيطرة على وجود زجاجة التذكرة. إذا كان لحصر التحكم نتيجة سلبية ، فإن عملا الماكينة

سيتم تصميم جميع المواد غير المعديّة بحيث تتوافق مع المطهرات الخاصة بالحمل

قدموس أو وعاء يتصاعد مع تصميم مريح لتفخييل شخص واحد

قادرة على تعين حقوق المستخدم لمجموعة مصنفة وصول المستخدم متاحة

متوافق مع ، HMI CFR 21 الجزء . 11 تجربة المراجحة ةابلة للعرض / للتصدير

وشملت خدمة الدهون

يتوفر اختياري pFMEA و SAT و IOQ

## المعايير الفنية



LiqCN-1SA	نموذج:
95 "	طول:
65بوصة	عرض:
70بوصة	ارتفاع:
1400رطل - قدم.	وزن:
1	فوهات التعبئة:
1	غطاء الغشاء:
1	غطاء إغلاق الرأس:
± 3%	دقة:
أقل من 1%	معدل الرفض:
فولت 50 / هرتز) اختياري 220 فولت (380 فولت	متطلبات كهربائية:
85رطل / بوصة مربعة @ 8 قدم مكعب	متطلبات الهواء:
0-1000 جرام	يتراوح:
ما يصل إلى 30 CPM	انتاج:
الفولاذ المقاوم للصدأ والبلاستيك	ينهي:

:نعم اختياري

# LiqCN-2S Powder Filler

تم تصميم آلة تجفنة المسحوق CLiqCN-2S لملء المنتجات الجافة والمساحيق والحبوب حتى 60 سخة في الدقيقة . يستعمل هذه الآلة على تسهيل الماء الجيري للمنتجات الجافة التي تتدفق بحرية والتي تحمل جزيئات غير متماسكة ويسهل بالتطبيق السهل الصيانة البسيطة والتغيير السريع . يعتمد كل آلة على إطار فولاذي مقاوم للصدأ شديد التحمل وقابل للتعديل مع جميع أجزاء التلامس المصموعة من مواد بدرجة الطعام .

يعلم منتجع المكتب الذي يتم الحكم فيه عن طريق المؤازرة داخل الجهاز على توزيع منتجاته بحركة دوارة يتم ضمان دقة الحشو  $\pm 5\%$  من خلال نظام الحكم بشاشة اللمس المعتمد على PLC الذي يتم الحكم فيه عن طريق المؤازرة .

متوفّر في كل من التكوينات شبه الآلية وال Fully Automatic يمكن ربط الجهاز بمجموعات إضافية مستخدمة لفك الرموز والتذكرة وإعلان الأخطية المحددة في URS الخاص بلجميل من خلال تجهيز محدد .



## سمات

- تم تكوين إطار 304 من الفولاذ مقاوم للصدأ الصحي وفقاً للمواصفات المنشورة

- خسولة رأس من الفولاذ مقاوم للصدأ 316L مع منفذ فوهة

- شاشة PLC تعمل باللمس مع واجهة HMI لسهولة الإعداد والمراقبة

- تصميم الإطار C. يمكن إضافتها إلى نافذك الحالى

- السيطرة على وجود زجاجة التذكرة . إذا كان لتصور الحكم نتيجة سلبية ، فلن تملأ الماكينة

- سيتم تصميم جميع المواد غير المعدنية بحيث تتوافق مع المطهرات الخاصة بلجميل .

- فلوس أو وعاء يساعد مع تصميم مريح لتنشيل شخص واحد

- قادرة على تعين حقوق المستخدم لمجموعة ، مصنفة وصول المستخدم المتاحة

- يوفر اختياري pFMEA و SAT و IOQ .



## المعايير الفنية

LiqCN-2S	نموذج:
بوصة 135	طول:
بوصة 65	عرض:
بوصة 70	ارتفاع:
رطل . 1750	وزن:
2	فوهات التعبئة:
2	غطاء الغشاء:
1	غطاء إغلاق الرأس:
$\pm 5\%$	رقعة:
أقل من 0.1%	معدل الرفض:
فولت 220 / 50 هرتز اختياري 380 فولت	متطلبات كهربائية:
رطل / بوصة مربعة 8 @ قدم مكعب 85	متطلبات الهواء:
جرام 1000-0	بنراوح:
ما يصل إلى 60 CPM	انتاج:
الفولاذ مقاوم للصدأ والبلاستيك	بنهاية:

نعم اختياري

# Liq CN -2SA Powder Filler

تم تصميم آلة تجفف المسحوق LiqCN-2SA لملء المنتجات الجافة والمساحيق والحبوب حتى 60 نسخة في الدقيقة. يستعمل هذه الآلة على سهيل الملء الحجمي للمنتجات الجافة التي تتبع بحرية والتي تحمل جزيئات غير متماسكة ويسع بالتنظيم السهل والصيانة البسيطة والتغيير السريع. يعتمد كل آلة على إطار فولاذي مقاوم للصدأ شديد الحمل وكابل للتعديل مع جميع أجزاء التلامس المصنوعة من مواد بدرجة الطعام.

يعلم منفاذ المتفق الذي يتم التحكم فيه عن طريق المعايرة داخل الجهاز على توزيع منتجاته بحركة دواره. يتم ضمان دقة الحشو ( $\pm 3\%$ ) من خلال نظام التحكم بشاشة اللمس المعهد على PLC.



متوفّر في كل من الكورنيات شبه الآلية والثقافية الكاملة. يمكن ربط الجهاز بمجموعات إضافية مستخدمة لفك الرموز والتذكرة وإغلاق الأعطية المحددة في URS الخاص بالعميل من خلال تجهيز محدد.

سمات

- كم تكون إطار 304 من الفولاذ المقاوم للصدأ الصحي وفقاً للمواصفات المنشورة.
- حشو رأس من الفولاذ المقاوم للصدأ 316L مع منفذ فوهة

- شاشة PLC تعمل باللمس مع واجهة HMI لسهولة الإعداد والمراقبة
- نظام آلي لحركات المجموعات المختلفة

- تصميم الإطار C. يمكن إضافتها إلى دافلك الحالي
- السيطرة على وجود زجاجة التذكرة. إذا كان لحصر التحكم نتيجة سلبية ، فإن عملا الماكينة

- سيتم تصميم جميع المواد غير المعدنية بحيث تتوافق مع المطهرات الخاصة بالعميل
- قادوس أو وعاء يتصادع مع تصميم مريح لتفخيـل شخص واحد

- قادرـه على تعين حقوق المستخدم لمجموعة ، مصنـفة وصول المستخدم العـادة
- متوافق مع ، HMI CFR 21 الجزء 11. تجربـة المراجـعة ظـليلـة للعرض / للتصـدير

- وشـملـت خـدمـة الـدهـون

- يـوفـر اختيارـي pFMEA و SAT و IOQ

## المعايير الفنية

LiqCN-2SA	نموذج:
135بوصة	طول:
65بوصة	عرض:
70بوصة	ارتفاع:
1750رطل.	وزن:
2	فوهـات التـعـيـنة:
2	غـطـاءـ الشـاء:
1	غـطـاءـ إـغـلاقـ الرـأس:
$\pm 3\%$	دقـة:
أقل من 1%	معدـلـ الرـفـض:
220 فولـت 50 / هـرـتز اختيارـي 380 فولـت	متطلـبات كـهـرـبـائية:
85رطل / بوـصـة مـرـبـعـة 8 @ 8 قـدـم مـكـعب	متطلـبات الهـواء:
0-1000 جـرام	يتراـوح:
ما يصل إلى 400 CPM	انتـاج:
الفولـاذـ المـقاـومـ للـصـدـأـ وـالـبـلاـسـتيـكـ	ينـهيـ:



# ملء معياري Liq CN -10B إيه

تعبر آلة الملء المعيارية LiqCN-10B Benchtop ملصبة للتجارب السريرية والتجارب الصغيرة

حيث تكون المرونة والدقة العالية والتغيير القصير بمرور الوقت ضرورية. يتوفر كل من مضخات المكبس الدوار عالية الدقة وأنظمة التعبئة المصمجة لطبيقات الاستخدام الفردي. يتميز كل وحدة بأحدث نظام الحكم بما في ذلك شاشة المس HMI و PLC.



## سمات

- نظام تعبئة للحقن والقوارير والخراطيش المعبأة مسبقاً.
- دقة الجرعات العالية مع مضخة المكبس أو المضخة المصمجة.
- يتحكم PLC لكل وحدة وشاشة ملونة تحمل باللمس HMI.
- هيكل من الفولاذ مقاوم للصدأ.



## المعايير الفنية

LiqCN-10B	نموذج:
12 "	طول:
5.5 بوصة	عرض:
9 "	ارتفاع:
فولت 220 / 50 هرتز	متطلبات كهربائية:
1	فوهة التعبئة:
± 1%	دقة:
0-10 مل محلول حقيقي	نطروج:
ما يصل إلى 30 CPM	انتاج:
الفولاذ مقاوم للصدأ والبلاستيك	بنهاية:
نعم [ اختياري ]	

# آلية تعبئة الأنابيب وتفطية LiqCN-30B Benchtop

إن آلية تعبئة الأنابيب EP Benchtop LiqCN-30B ملائمة للتجارب السريرية والتقطيع الصغير حيث تكون المرونة والدقة العالية والتغيير القصير بمرور الوقت أمرًا ضروريًا. تُصمم لمعهد البحث العلمي والمخابر التجاريين يتم تطبيقه على تعبئة أنابيب EP الكمية الدقيقة لصناعة المستحضرات الصيدلانية أو التكنولوجيا الحيوية.



## سمات

- نظام تعبئة لتعبئة وتفطية أنابيب EP
- دقة الجرعات العالية (0.5%) بمضخة بمكبس سيراميك
- يتحكم PLC لكل وحدة وشاشة ملونة تعمل باللمس HMI
- قادرة على حفظ الوصفة وبيانات التقطيع



## المعايير الفنية

LiqCN-30B	نموذج:
540 ملم	طول:
574 ملم	عرض:
432 ملم	ارتفاع:
فولت 220 / 60 هرتز	متطلبات كهربائية:
2	فوهات التعبئة:
± 0.5%	دقة:
الأعلى 25 مل حل حقيقي	بيراوح:
ما يصل إلى 50 CPM	إنتاج:
ستانلس ستيل	بنهاي:
نعم [ اختياري ]	

# مصل زجاجة حشو و خاتمة متجانسة LiqCN -4V

هو تصميم لماء وإغلاق الفوارير حتى 40 سخة في الدقيقة . مع هذا النظام أحادي الكتلة ، يتم تبسيط عملية التصنيع من خلال الجمع بين آلة تعبئة الزجاجات والكيلور في آلة واحدة موفقة للاستهلاك . ي تعمل حاجر العزل مع التدفق الصفيحي في بيئته النظيفة . هذه الآلة أحادية الكتلة رائعة للمواد في الصناعات الدوائية والغذائية . كل نظام ACCUMOST Monoblock مصمم خصيصاً لمواصفات المنتج الفردية وكيفية المساحة وبيئة الإنتاج لزيادة إنتاج المنتج إلى أقصى حد . إنه نظام سهل الاستخدام مع شاشة تعمل باللمس بسيطة وبديهية .  
يتم استخدام تكوين التعبئة المصمجة لتعزيز سهولة التنظيف والدقة العالية . سيتم اختبار الأنابيب عن طريق التحقق من صحة ACCUMOST ومهندسي الخدمات الفنية بناء على التطبيق الخاص بك لضمان التوافق .

LiqCN-4V



سمات

- تم تكوين إطار 304 من الفولاذ المقاوم للصدأ الصحي وفقاً للمواصفات المنشورة
- L16 الفولاذ المقاوم للصدأ رأس حشو مع 4 ملتقى فوهة
- رأس سداد يتحكم فيها مؤازر
- 16 وضعية على شكل عجلة مع حركة متقطعة يتم الحركة البديلة للدمج بواسطة دايركت ميكانيكي متقطع بآلية التحكم في التواجد في الدجم . إذا لم يتم ملاحظة وجود القارورة ، تتوقف الآلة طفقياً
- المسيطرة على وجود سادات على القارورة . إذا كانت نتيجة التحكم سلبية ، تتوقف الآلة بدلاً من ذلك ، يمكن للجهاز رفض الكائن المحيط .



## المعايير الفنية

LiqCN-4V	نموذج:
80 "	طول:
بوصة45	عرض:
بوصة70	ارتفاع:
رطل.1750	وزن:
4	فوهات التعبئة:
1	سدادة الغرينية:
1	رئيس الإغلاق:
± 1.5%	دقة:
أقل من 0.2%	معدل الرفض:
فولت 220 / 50 هرتز) اختياري 380 فولت(	متطلبات كهربائية:
رطل / بوصة مربعة @ 8 قدم مكعب85	متطلبات الهواء:
0-100 مل	بنراوح:
ما يصل إلى 40 CPM	انتاج:
الفولاذ المقاوم للصدأ والبلاستيك	بنيجي:

نعم اختياري

# Liq CN -VBM بالقطارة وحشو زجاجة رذاذ الأنف

تم تصميم آلة تعية وتخليف الزجاجات الأوتوماتيكية LiqCN-VMB لتعية الحلول الحقيقة في عبوات قطارة بلاستيكية أو زجاجية صغيرة 150-10 مل (حتى 5000 نسخة في الدقيقة).



مع هذا النظام أحادي الكطة ، يتم ببساطة عملية الصنع من خلال الجمع بين آلة تعية الزجاجات والكابور في آلة واحدة موفرة للمساحة. يعمل حجز العزل مع التدفق الصفي (LAF) في بيئه نظيفه. يعبر هذه الماكينة أحدي الكطة رائعة للمنتجات في الصناعات الدوائية أو الغذائية أو مستحضرات التجميل أو الصناعات الكيميائية. كل نظام ACCUMOST Monoblock مصمم خصيصاً لمواصفات المنتج الفردية وقيود المساحة وبيئة الإنتاج لزيادة إنتاج المنتج إلى أقصى حد إنه مزود بلوحة تحكم مزودة بشاشة ملونة تعمل باللمس ، بحيث يمكن للمشغل إدارة الماكينة من خلال نظام التشغيل ACCUMOST. يمكن ربط الجهاز بمجموعات إضافية مخصصة لفك الرموز وتخذيل الزجاجات المحددة في URS الخاص بالعمل من خلال تجهيز محدد.

يتم استخدام تكوين التعبئة المصمجة لتعزيز سهولة التوظيف والدقة العالية. سيتم اختبار الأداء الهندسي للأدوات بواسطة مصادقة ACCUMOST ومهندسي الخدمات الفنية بناء على تطبيقك.



سمات

- التحكم في وجود مضخة طرف / رش على القارورة. إذا كانت نتيجة التحكم سلبية ، يتوقف الآلة بدلاً من ذلك ، يمكن للجهاز رفض الكائن المحبب قادر على تعيين حقوق المستخدم لمجموعة ، مصفوفة وصول المستخدم المتاحة
- متوافق مع ، HMI CFR 21 الجزء 11 ، تجربة المراجعة قابلة للعرض / التصدير

## المعايير الفنية

نموذج:	LiqCN -VMB
:Z/3	بوصة100
:Z/2-	بوصة45
:EqQ	بوصة70
:tq1	رطل.2200
:ZP E%	4/8
:ZK2P ◆1	1/2
:, HQ	1/2
:ZKq CtEø1 tR 2, E,	1
:ZKp CtEø1 unscrambler ◆1	1
:Zt◆	± 1.5%
:%2P %3R	أقل من 0.2%
:ZHEQ2L EWR	فولت 220 / 50 هرتز اختياري 380 فولت )
: P EWR	رطل / بوصة مربعة.
: 12K	0-100 مل
:Eø	5000 CPM حتى
:kK	الفولاذ المقاوم للصدأ والبلاستيك

نعم اختياري

# ملء زجاجة قطارة Liq CN -VMB إيه



آلة تعبئة زجاجة المكبس LiqCN-8 Series مصممة لتوفير ذرعة تعبئة مرنة لجميع تطبيقاتك من السوائل الخفيفة إلى الكريمات والمواد الهمامية الثقيلة. يتتوفر الطرز الأوتوماتيكي في ثلاثة نطاقات توزيع 30-100 (مل) حتى 80 سخة في الدقيقة ، (و 500-1000 (مل) حتى 60 سخة في الدقيقة (و 500-1000 (مل) حتى 50 سخة في الدقيقة (مع الظيل من أجزاء التغيير الإضافية.

تم تصميم كل نظام تعبئة زجاجة مكبس من سلسلة A-8 خصيصاً لمواصفات المنتج الفردية وقيود المساحة وبيئة الإنتاج لزيادة إنتاج المنتج إلى أقصى حد. إنه نظام سهل الاستخدام مع شاشة تعمل باللمس بسيطة وديهية.

سمات

تم تكوين إطار 304 من الفولاذ المقاوم للصدأ الصحي وفقاً لمواصفات المشروع

أدوات لزجاجة واحدة وعاء

حشو رأس من الفولاذ المقاوم للصدأ 316L مع 2/4/8 ملقة فوهة

فوهة تعبئة جانبية مثبتة بشكل مستقيم

شاشة PLC تعمل باللمس مع واجهة HMI لسهولة الإعداد والمراقبة  
نظام آلي لتحركات المجموعات المخطفة

التحكم في وجود مضخة طرف / رش على القارورة. إذا كانت نتيجة التحكم سلبية ، تتوقف الآلة بدلاً من ذلك ، يمكن للجهاز رفض الكائن المعيب



سيتم تصميم جميع المواد غير المعدنية بحيث تتوافق مع المطهرات الخاصة بالصلب

كلدوس أو وعاء يتصاعد مع تصميم مريح لتنفس شخص واحد

يتوفر اختيارياً pFMEA و SAT و IOQ

## المعايير الفنية

نموذج:	LiqCN -VMB
: ٢/٣	بوصة 100
: *٢-	بوصة 45
: EqqQ	بوصة 70
: ١٩١	رطل.
: ZP E%	8
: ZK2P ♦ ١	2
: , HQ	2
: ZKq CtEđl tR 2, F,	1
: ZKp CtEđl unscrambler ♦ ١	1
: Zt♦	± 2%
: %2P %5R	أقل من 0.1%
: ZHEQ2L EWR	فولت 50 / هرتز اختياري 380 فولت (
: P EWR	رطل / بوصة مربعة.
: ١٢K	0-100 مل
: Eđ	5000 CPM حتى
: kk	الفولاذ المقاوم للصدأ والبلاستيك

نعم اختياري



[info@capsulcn.com](mailto:info@capsulcn.com)

0086-15967727111

م 1888 . م ب دى 2 و ساحه Zhejiang . CN 325200  
[www.huadapharma.com](http://www.huadapharma.com) [www.ipharma.com](http://www.ipharma.com) [www.capsulcn.com](http://www.capsulcn.com)