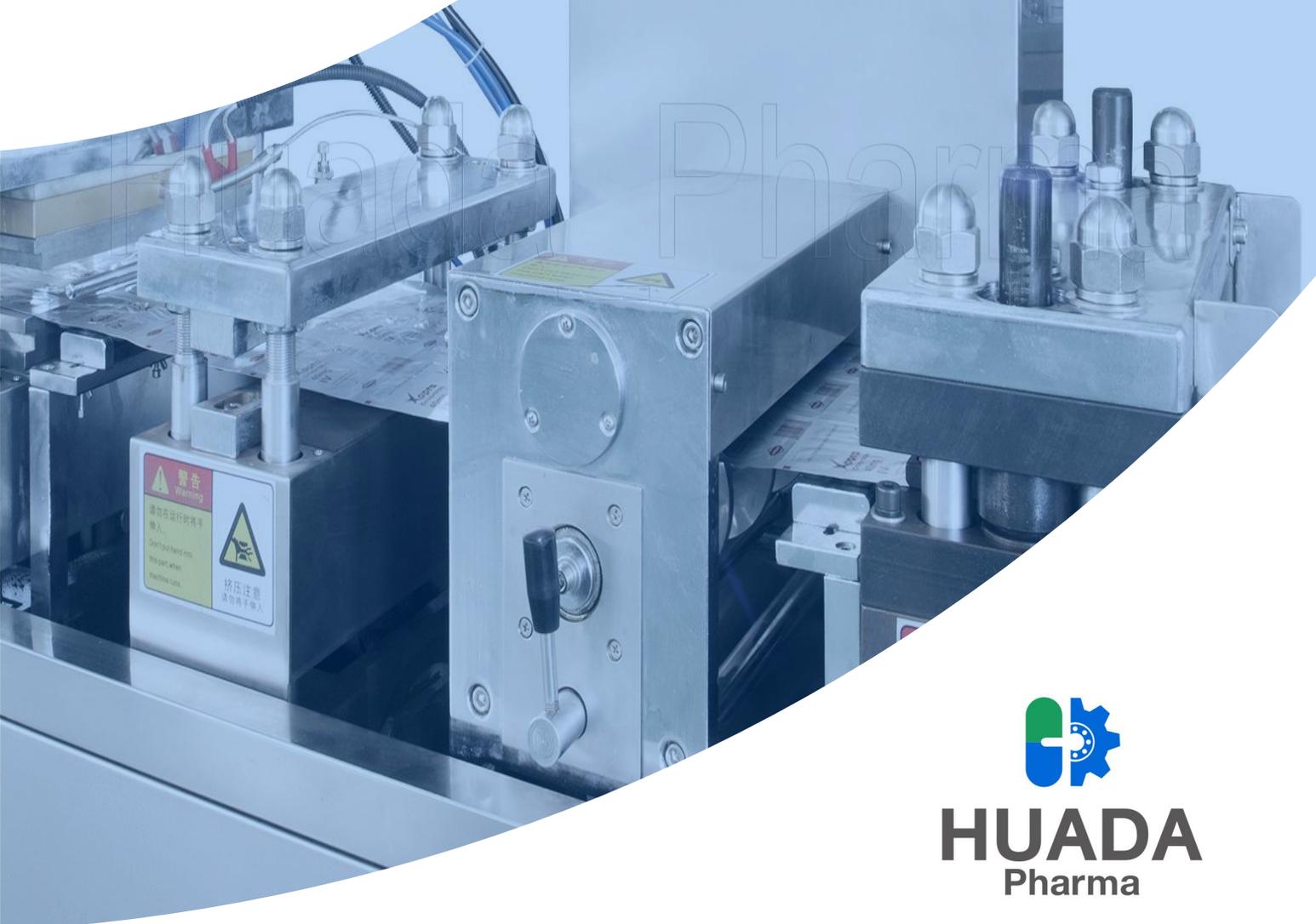


Données du produit

Plaquette thermoformée BliCN Machine d'emballage

HUADA Pharma international Co., Ltd



HUADA
Pharma



Machine de conditionnement de blister BliCN

Données sur les produits

Contenu

BliCN-88	Machine à emballer sous blister
BliCN-140	Machine à emballer sous blister
BliCN-250	Machine à emballer sous blister
BliCN-350F	Machine à emballer sous blister
BliCN-260H	Machine à emballer sous blister
BliCN-320H	Machine à emballer sous blister
BliCN-320HII	Machine à emballer sous blister

Machine de conditionnement de plaquettes thermoformées

BliCN-88



Ce produit est spécialement conçu pour les salles de dosage des hôpitaux, les laboratoires, les produits de santé et les petites et moyennes usines pharmaceutiques. Il a les caractéristiques d'un corps compact, d'un fonctionnement pratique, multifonctionnel, d'une course réglable et d'une durabilité. Il convient à l'emballage en PVC en aluminium pour les médicaments, les aliments et les pièces

électriques.

Caractéristiques

- Le meilleur choix pour les petits lots, la R&D pharmaceutique et les usines pilotes.
- Permet la formation de matériaux thermoplastiques et formés à froid (Alu-Alu).
- Se distingue par son fonctionnement simple, sa grande fiabilité et sa conception compacte. Sa structure principale est en acier inoxydable.
- Automatisation PLC, fonctionnement du panneau de commande à écran tactile.
- A un entraînement pneumatique, ce qui le rend très robuste et peu coûteux à entretenir.
- Est recommandé pour les départements de R&D car il est facile à utiliser et à entretenir et est pratique pour le personnel qui n'est pas familier avec l'utilisation des machines à blister.



Paramètres techniques

Modèle	BliCN-88
Fréquence de coupe	10-40 fois par minute
Capacité	1980 article(s) par heure
Surface et profondeur maximales de formage	130x90x16 mm
Pression atmosphérique	0,4-0,6 MPa
Alimentation électrique	380V/220V 50Hz
Puissance du moteur principal	0,75 kW
Feuille dure en PVC	0,25-0,5* 130 mm
Feuille d'aluminium PTP	0,02-0,035*130 mm
Papier de dialyse	50-100g * 130mm
Refroidissement du moule	Eau du robinet ou eau de retour
Dimensions de la machine	2070 × 650 × 1060 mm
Poids net	560 kg

Machine de conditionnement de blister BlCN-140

Ce produit est spécialement conçu pour les salles de dosage des hôpitaux, les laboratoires, les produits de santé et les petites et moyennes usines pharmaceutiques. Il a les caractéristiques d'un corps compact, d'un fonctionnement pratique, multifonctionnel, d'une course réglable et d'une durabilité. Il convient à l'emballage en PVC en aluminium pour les médicaments, les aliments et les pièces électriques.

Caractéristiques

Utilise des plaques chauffantes à plaques pour le chauffage. Les feuilles de PVC peuvent être formées par chauffage à une pression positive d'environ 105 °C. Terminez toutes les actions telles que le thermoscellage, l'impression du numéro de lot, le pressage de la ligne d'indentation, le transport automatique, la découpe du papier, l'arrêt automatique, l'alarme, etc.

Adoptez une régulation de vitesse en continu à fréquence variable, la fréquence de poinçonnage est de 10 à 55 fois/minute.

Adoptez une transmission à vis. Les formats d'emballage des différents papiers peuvent être ajustés à volonté sur le rail de guidage de la base de la machine.

Le dispositif de traction pneumatique à tambour est contrôlé par PLC, avec une structure simple et un fonctionnement précis. La course de traction peut être réglée de 10 à 500 mm, ce qui élargit la gamme d'applications de la machine.

Les moules de formage de gaz correct, de thermoscellage et d'indentation sont fixés par une plaque de pression, qui est fiable dans le positionnement et facile à remplacer.

Avec un chargeur universel, le taux de remplissage peut atteindre plus de 99,5%. Une interface d'aspiration peut être installée pour éliminer la poussière générée lors de l'administration.

La base et la cellule sont séparables. L'ensemble de la machine est de petite taille, présente les avantages d'un poids léger, d'une structure compacte, d'un fonctionnement simple, d'un transport et d'un entretien pratiques, etc.



Paramètres techniques

Modèle	BlCN-140
Fréquence de coupe	10 à 50 séances par minute
Capacité	7 200 barres par heure
Surface et profondeur maximales de formage	140x120x28 mm
Pression atmosphérique	0,4-0,6 MPa
Alimentation électrique	380V/220V 50Hz
Puissance du moteur principal	1,1 kW

<i>Feuille dure en PVC</i>	0,15-0,5* 140 mm
<i>Feuille d'aluminium PTP</i>	0,02-0,035*140 mm
<i>Papier de dialyse</i>	50-100g * 140mm
<i>Dimensions de la machine</i>	Eau du robinet ou eau de retour
<i>Dimensions de la machine</i>	2700 × 640 × 1450 mm
<i>Poids net</i>	960 kg

Machine de conditionnement de plaquettes thermoformées BliCN-250

Ce produit est

spécialement conçu pour les salles de dosage des hôpitaux, les laboratoires, les produits de santé et les petites et moyennes usines pharmaceutiques. Il a les caractéristiques d'un corps compact, d'un fonctionnement pratique, multifonctionnel, d'une course réglable et d'une durabilité. Il convient à l'emballage en PVC en aluminium pour les médicaments, les aliments et les

pièces électriques. Système de détection et de contrôle de prédécoupe de moulage auxiliaire. Imprimez le marqueur et enregistrez le chargeur de papier automatique.

Caractéristiques

- Nos machines d'emballage en aluminium-plastique de la série BliCN sont amovibles et transportables, positionnées par des goupilles cylindriques, vissées et faciles à assembler.
- Le moule est pressé et serré par la plaque de pression, ce qui est très pratique à démonter et à
- La plaque chauffante moulée se ferme et s'ouvre automatiquement. Après avoir posé la plaque chauffante, le temps de démarrage peut être retardé, de sorte que plus d'une feuille de matériau ne sera pas gaspillée.
- Est équipé de cylindres et de plaques à carreaux dans la station de thermoscellage. Lorsque la machine est arrêtée, le tambour soulève automatiquement la plaque à carreaux, ce qui aide à éviter la déformation des cloques causée par le rayonnement thermique et facilite également le nettoyage de la plaque à carreaux. Dans le même temps, il agit comme tampon en cas de surpression, ce qui contribue à prolonger la durée de vie de la machine.
- Bandes à carreaux supérieur et inférieur avec des points en maille pour un thermoscellage. Parce que les deux côtés sont soumis à des forces égales, la plaque est plus lisse et les performances d'étanchéité sont améliorées.
- Si le PVC s'épuise ou tombe, l'alarme retentit automatiquement et la machine s'éteint immédiatement. De plus, la machine est équipée d'un dispositif d'arrêt d'urgence, ce qui améliore la sécurité de l'opérateur lors de la mise en service et du changement de moule.
- La trémie d'alimentation et toutes les autres pièces en contact avec le matériau sont en acier inoxydable non toxique, conforme aux BPF.

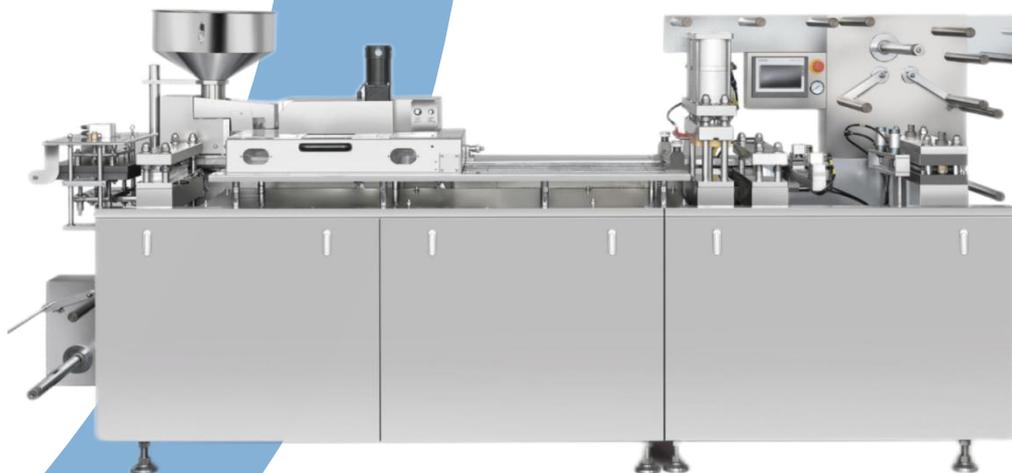


Paramètres techniques

Modèle	BliCN-250
Fréquence de coupe	10 à 50 séances par minute
Capacité	9 600 articles/heure
Surface et profondeur maximales de formage	270x150x28 mm
Pression atmosphérique	0,4-0,6 MPa
Alimentation électrique	380V/220V 50Hz
Puissance du moteur principal	1,5 kW

<i>Feuille dure en PVC</i>	0,15-0,5* 250 mm
<i>Feuille d'aluminium PTP</i>	0,02-0,035*250 mm
<i>Papier de dialyse</i>	50-100g * 250mm
<i>Dimensions de la machine</i>	Eau du robinet ou eau de retour
<i>Dimensions de la machine</i>	3360 x 610 x 1670 mm
<i>Poids net</i>	1500 kg

BliCN-350F Machine de conditionnement de blister



BliCN-350F est une machine à blister utilisant le principe de scellage intermittent de plaque pour l'emballage pharmaceutique, l'emballage alimentaire, l'emballage cosmétique, l'emballage de dispositifs médicaux et ainsi de suite. Convient aux médicaments (comprimés, capsules,

ampoules), aux aliments, aux cosmétiques et à d'autres produits.

La machine à blister est un équipement spécial pour les emballages scellés composites en aluminium/plastique, aluminium/aluminium (PTP) pour les produits pharmaceutiques (comprimés, capsules, ampoules), les aliments, les dispositifs médicaux et autres matériaux similaires. Elle adopte le moulage par pression positive et le thermoscellage par pression. Elle a les caractéristiques d'une blister dure et plate et est bien accueillie par les professionnels de l'industrie.

Caractéristiques

- Capacité maximale 175 plaquettes thermoformées par minute
- Différentes méthodes d'alimentation en fonction des besoins du client
- Système de contrôle PLC et écran IHM Siemens smart 700 (7 pouces)
- Dessin mécanique, fonctionnement stable, course réglable (dessin servo en option)
- Changement de moule facile
- Collecte des déchets
- Conçu pour répondre aux exigences des BPF

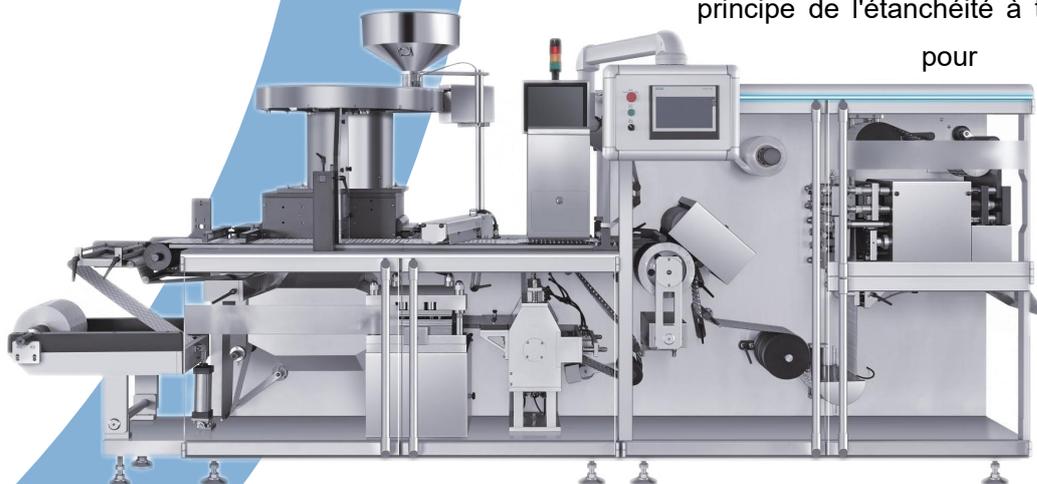


Paramètres techniques

Modèle	BliCN-350F
Sortie maximale	60 à 105 plaquettes thermoformées/ min
Portée du voyage	30-220 mm
Zone de formage maximale	350 * 115 mm
Profondeur maximale de formage	18 mm
Puissance du moteur	2,2 kW
Puissance	10KW
Alimentation triphasée à cinq fils	380V/50Hz

BliCN-260H Machine de conditionnement de blister

La machine blister BliCN-260H est une machine d'emballage blister utilisant le principe de l'étanchéité à tambour continu, qui est utilisée



pour l'emballage pharmaceutique, l'emballage alimentaire, l'emballage cosmétique, l'emballage de dispositifs médicaux, etc. Convient aux médicaments (comprimés, capsules, ampoules), aux aliments, aux cosmétiques et à d'autres produits.

Le BliCN-260H est une nouvelle génération de produits développés par notre société pour répondre aux besoins de productivité élevés de nos clients. Son nombre de perforations peut atteindre 200 fois par minute, ce qui est environ 4 fois plus élevé que les blisters ordinaires. La machine à blister à grande vitesse est équipée d'un chargeur spécial pour les pilules de moulage et d'un perçage sans bord, ce qui améliore considérablement l'efficacité de la production. La machine à blister à grande vitesse présente également les caractéristiques d'une fréquence d'emboutissage élevée, d'une faible consommation d'énergie, d'un mouvement précis et stable et d'un changement de matrice pratique.

Caractéristiques

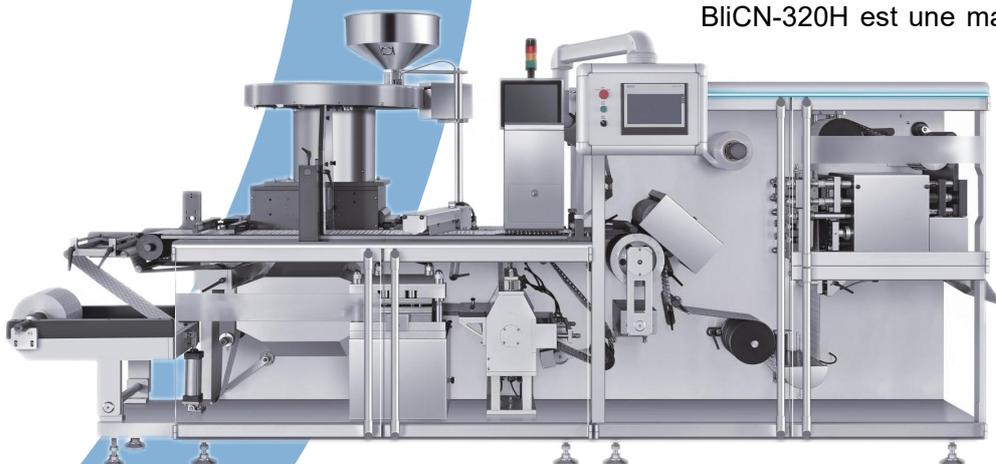
- Capacité maximale 600 plaquettes thermoformées par minute
- Joint à rouleau continu
- Différentes méthodes d'alimentation en fonction des besoins du client
- Système de contrôle PLC et écran IHM Siemens smart 1000 (10 pouces)
- Double servo-emboutissage profond pour un fonctionnement stable et précis
- Changement de moule facile
- Station d'épissage pour un ravitaillement facile
- Blister échelonné sans coupe de déchets rayés (économie de déchets)
- Conçu pour répondre aux exigences des BPF



Paramètres techniques

Modèle	BliCN-260H
Sortie maximale	180 à 600 plaquettes thermoformées/min
Portée du voyage	100-280 mm
Zone de formage maximale	260x280 mm
Profondeur maximale de formage	12 mm
Puissance du moteur	2,2 kW
Puissance	18,85 kW
Alimentation triphasée à cinq fils	380V/50Hz

BliCN-320H Machine de conditionnement de blister



BliCN-320H est une machine blister utilisant le principe de l'étanchéité à tambour continu pour l'emballage pharmaceutique, l'emballage alimentaire, l'emballage cosmétique, l'emballage de dispositifs médicaux, etc. Convient aux médicaments (comprimés, capsules, ampoules), aux aliments, aux cosmétiques et à

d'autres produits.

Le BliCN-320H est une nouvelle génération de produits développés par notre société pour répondre aux besoins de productivité élevés de nos clients. Son temps de poinçonnage peut atteindre 200 fois par minute, ce qui est environ 4 fois plus élevé que les blisters ordinaires.

La machine à blister à grande vitesse est équipée d'un chargeur spécial pour les pilules de moulage et d'un poinçonnage sans bord, ce qui améliore considérablement l'efficacité de la production. La machine à blister à grande vitesse présente également les caractéristiques d'une fréquence d'emboutissage élevée, d'une faible consommation d'énergie, d'un mouvement précis et stable et d'un changement de matrice pratique.

Caractéristiques

- Capacité maximale 600 plaquettes thermoformées par minute
- Joint à rouleau continu
- Différentes méthodes d'alimentation en fonction des besoins du client
- Système de contrôle PLC et écran IHM Siemens smart 1000 (10 pouces)
- Double servo-emboutissage profond pour un fonctionnement stable et précis
- Changement de moule facile
- Station d'épissage pour un ravitaillement facile
- Blister échelonné sans coupe de déchets rayés (économie de déchets)
- Conçu pour répondre aux exigences des BPF

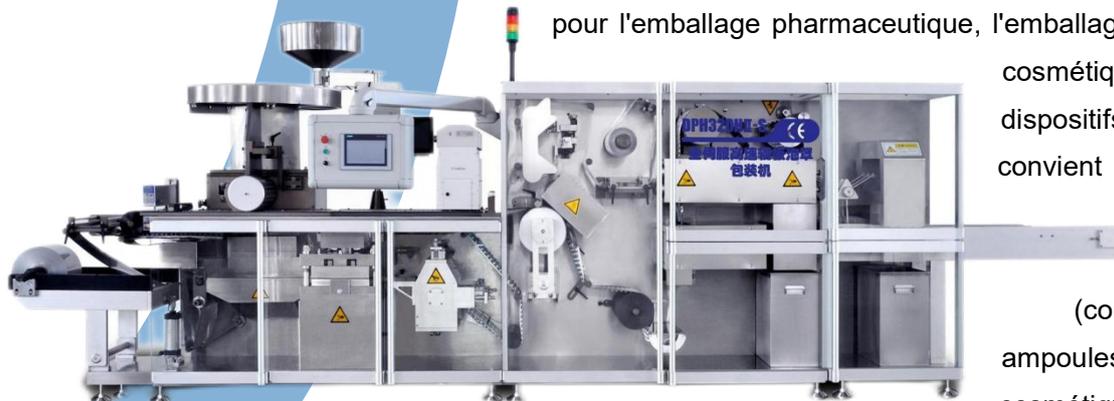


Paramètres techniques

Modèle	BliCN-320H
Sortie maximale	180 à 600 plaquettes thermoformées/min
Portée du voyage	100-280 mm
Zone de formage maximale	320x280 mm
Profondeur maximale de formage	12 mm
Puissance du moteur	3 kW
Puissance	19,65 kW
Alimentation triphasée à cinq fils	380V/50Hz

BliCN-320HII Machine de conditionnement de plaquettes thermoformées

BliCN-320HII est une machine blister entièrement servo avec le principe de scellage à rouleau continu, utilisé pour l'emballage pharmaceutique, l'emballage alimentaire, l'emballage cosmétique, l'emballage de dispositifs médicaux, etc. Il convient à tous les types de produits tels que les médicaments (comprimés, capsules, ampoules), les aliments et les cosmétiques.



Cette blister est disponible en deux configurations: contrôleur de mouvement Siemens et Siemens TP900 (9 pouces), contrôleur de mouvement Beckhoff et écran HMI Beckhoff CP3915. Les clients peuvent choisir la configuration appropriée en fonction de la situation réelle

La machine à blister à grande vitesse est équipée d'un chargeur spécial pour les pilules de moulage et d'un poinçonnage sans bord, ce qui améliore considérablement l'efficacité de la production. La machine à blister à grande vitesse présente également les caractéristiques d'une fréquence d'emboutissage élevée, d'une faible consommation d'énergie, d'un mouvement précis et stable et d'un changement de matrice pratique.

Caractéristiques

- Capacité maximale 900 plaquettes thermoformées par minute
- Joint à rouleau continu
- Différentes méthodes d'alimentation en fonction des besoins du client
- Contrôleur de mouvement et interface homme-machine
- Système d'enregistrement des marques oculaires
- Commande de fonctionnement entièrement synchronisée avec servo complet à 10 stations
- Changement de moule facile
- Station d'épissage pour un ravitaillement facile
- Blister échelonné sans coupe de déchets rayés (économie de déchets)
- Conçu pour répondre aux exigences des BPF



Paramètres techniques

Modèle	BliCN-320HII
Sortie maximale	180 à 900 plaquettes thermoformées/min
Portée du voyage	100-280 mm
Zone de formage maximale	320x280 mm
Profondeur maximale de formage	12 mm
Puissance du moteur	3 kW
Puissance	30,9 kW
Alimentation triphasée à cinq fils	380V/50Hz



HUADA

Pharma

✉ info@capsulcn.com

☎ 0086-577-65155520 0086-15967727111

📍 Salle 1888, bloc 2, place Zhongrun, ville de Ruian, province du Zhejiang, 325200, Chine

🌐 www.capsulcn.com www.pharmachine.com www.huadapharma.com